

Zastosowanie

Wentylatory są przeznaczona do suszenia drewna w suszarniach. Stosowane w nowoczesnych komorach suszarniczych. Poprzez zmianę kierunku obrotów silnika mogą pracować jako wyciągowe lub nawiewne blisko ze 100%-wą wydajnością.

Konstrukcja

Obudowa wentylatorów jest wykonana z blachy stalowej, wirnik stalowy lub aluminiowy. Obudowa posiada formę walca zakończonego kołnierzem z otworami służącymi do montażu wentylatora na ścianie komory suszarniczej. Stosowane silniki są o podwyższonej odporności na wilgotność (do 100%) i temperaturę (do 100°C).

Dane techniczne:

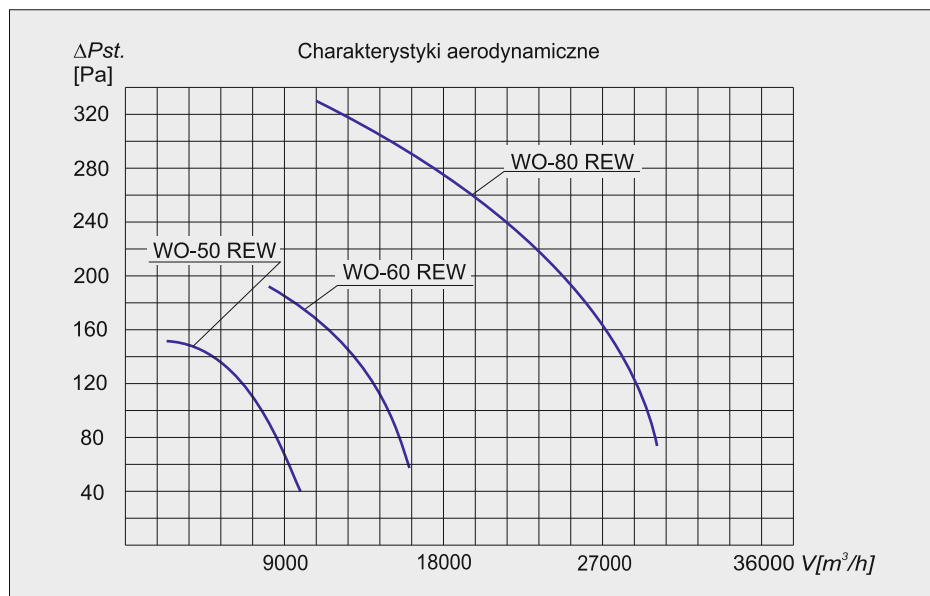
Typ	Wydajność nominalna	Spręż nominalny	Głośność *	Moc silnika	Ilość obrotów	Prąd znamionowy** 3x400V	Temp. pracy	Masa	Pozycja pracy
	[m ³ /h]	[Pa]	[dB(A)]	[kW]	[obr./min]	[A]	[°C]	[kg]	-
WO-50 REW	7500	100	80	0,75	1400	1,9	100	29	pozioma
WO-60 REW	11880	160	85	1,1	1400	2,7	100	39	pozioma
WO-80 REW	18360	278	85	3,3	1400	7,3	100	95	pozioma

*Pomiar w odległości 1m

**Wartości orientacyjne, mogą ulec zmianie w zależności od zastosowanego silnika
Prądy znamionowe silników umieszczone są na tabliczce znamionowej i w DTR.

Wymiary:

Typ	ØD	B	A	L	C	n x Ød
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WO-50 REW	500	560	600	428	160	8 x 10
WO-60 REW	600	670	720	420	175	10 x 10
WO-80 REW	800	850	900	500	180	16 x 12



Osiowe

Dachowe

Stanowiskowe

Kanałowe

Chemoodporne

Przeciw-wybuchowe

Specjalnego zastosowania

Rekuperatory

Akcesoria