

# SWG

## CZERPNIĄ LUB WYRZUTNIĄ ŚCIENNĄ PROSTOKĄTNĄ TŁUMIĄCĄ HAŁAS



### SMAY

#### Charakterystyka:

SWG to prostokątna czerpnia lub wyrzutnia ścienna z nieruchomymi skośnymi kulisami tłumiącymi hałas.

#### Przeznaczenie

Czerpnia/wyrzutnia SWG stosowana jest na zakończeniach instalacji wentylacyjnych do tłumienia hałasu.

Znajdują również zastosowanie jako ekrany akustyczne pozwalające na transfer powietrza np.: w maszynowniach elektrowni, pomieszczeniach technicznych zakładów produkcyjnych, na parkingach samochodowych, lądowiskach, itp.

#### Wykonanie

SWG posiada dwa rzędy nieruchomych kierownic wypełnionych wkładem tłumiącym z wełny mineralnej z dodatkową osłoną z włókna szklanego. Po wewnętrznej stronie kratki tłumiącej zamontowana jest stalowa siatka przeciw ptakom. Całość konstrukcji standardowo wykonuje się ze stali ocynkowanej. Na zamówienie możliwe jest lakierowanie na kolor RAL oraz wykonanie specjalne z aluminium lub stali nierdzewnej.

#### Zalecenia projektowe

Istnieją dwa warianty wykonania: SWG150 oraz SWG300.

W przypadku gdy konieczna jest ilościowa regulacja przepływu powietrza z jednoczesnym tłumieniem hałasu, zaleca się stosowanie kratki tłumiącej SWG300 z zamontowaną na niej przepustnicą wielopłaszczyznową.

W przypadku montażu w miejscu narażonym na bezpośredni wpływ warunków atmosferycznych zaleca się stosowanie przepustnicy PS z lamelami wypełnionymi pianką poliuretanową (w celu zminimalizowania wpływu mostków termicznych).

Zaleca się dobór SWG o powierzchni czynnej odpowiadającej prędkości efektywnej w przekroju kratki nie większej niż 2 m/s.

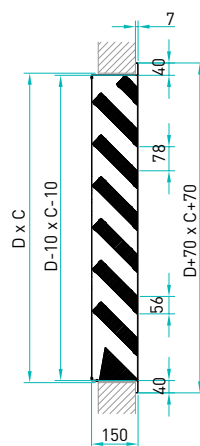
#### Montaż

Kratki SWG można montować do przegrody wkrętami poprzez otwory w ramce kratki (do samodzielnego wykonania na budowie) lub przez wmurowanie (kratka nie może stanowić szalunku dla otworu montażowego).

Po montażu przeciwramki do czerpni może być montowana przepustnica odcinająca lub kanał wentylacyjny o standardowych wymiarach.

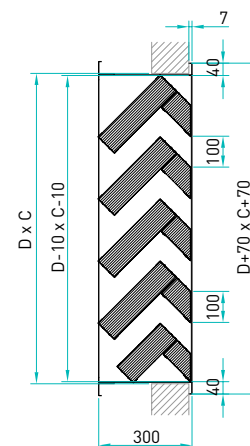
#### Wymiary

##### SWG150



Rysunek 1. Wymiary SWG 150.

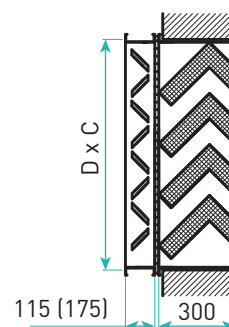
##### SWG300



Rysunek 2. Wymiary SWG 300 z przeciwramką do kanału.

Standardowe wymiary czerpni SWG:

- Szerokość **C = 400÷2000 mm** (co 50mm)
- Wysokość **D = 300, 350, 400, 500, 550, 600, 630, 700, 750, 800, 900, 950, 1000, 1100, 1150, 1200, 1300, 1350, 1400, 1500, 1550, 1600, 1700, 1750, 1800, 1900, 1950, 2000, 2100, 2150, 2200, 2250, 2300, 2350, 2400, 2500, 2550 mm.**



Rysunek 3. Żaluzje tłumiące SWG300 z zainstalowaną przepustnicą wielopłaszczyznową.

AL

SL

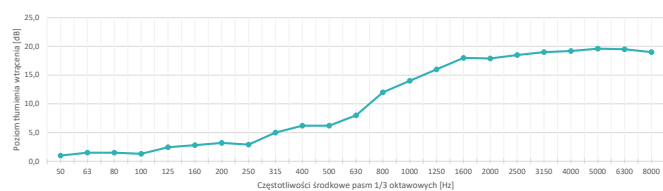
SO

SN

RAL



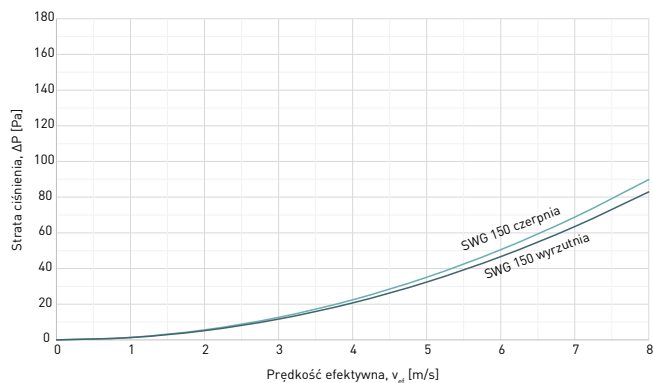
## Dane techniczne



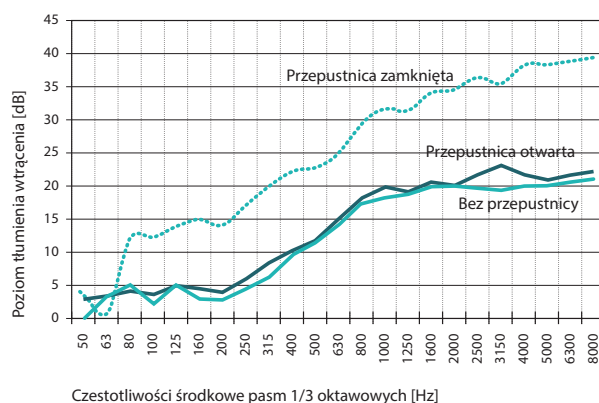
Wykres 1. Teoretyczny poziom tłumienia hałasu w pasmach częstotliwości dźwięku SWG150.

Tabela 1. Powierzchnia efektywna SWG150.

B wysokość [mm]	Powierzchnia efektywna $A_{eff}$ [m <sup>2</sup> ]						
	A szerokość [mm]						
	400	500	600	700	800	900	1000
350	0,045	0,056	0,067	0,078	0,089	0,1	0,112
550	0,069	0,086	0,103	0,12	0,138	0,155	0,172
750	0,109	0,137	0,164	0,191	0,219	0,246	0,273
950	0,133	0,167	0,2	0,233	0,267	0,3	0,334
1150	0,174	0,217	0,261	0,304	0,348	0,391	0,434
1350	0,198	0,248	0,297	0,347	0,396	0,456	0,495
1550	0,238	0,298	0,358	0,417	0,477	0,536	0,596
1750	0,279	0,348	0,418	0,488	0,558	0,627	0,697
1950	0,303	0,379	0,454	0,53	0,606	0,682	0,757



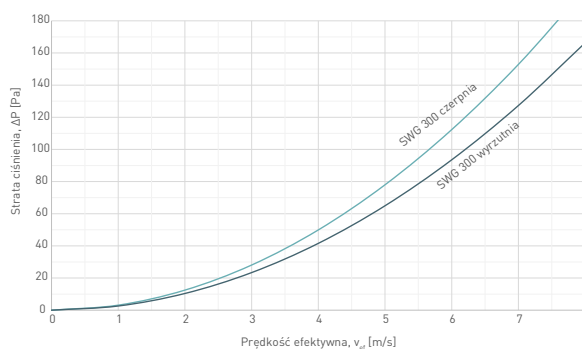
Wykres 2. Straty ciśnienia dla SWG150.



Wykres 3. Teoretyczny poziom tłumienia hałasu w pasmach częstotliwości dźwięku SWG300.

Tabela 2. Powierzchnia efektywna SWG300.

B wysokość [mm]	Powierzchnia efektywna $A_{eff}$ [m <sup>2</sup> ]							$A_{eff}$ [%]
	A szerokość [mm]							
	400	500	600	700	800	900	1000	
350	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,07	23
550	0,056	0,07	0,084	0,098	0,112	0,126	0,14	28
750	0,084	0,105	0,126	0,147	0,168	0,189	0,21	30
950	0,112	0,14	0,168	0,196	0,224	0,252	0,28	31
1150	0,14	0,175	0,21	0,245	0,28	0,315	0,35	32
1350	0,168	0,21	0,252	0,294	0,336	0,378	0,42	32
1550	0,196	0,245	0,294	0,343	0,392	0,441	0,49	33
1750	0,224	0,28	0,336	0,392	0,448	0,504	0,56	33
1950	0,252	0,315	0,378	0,441	0,504	0,567	0,63	33
2150	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63	0,7	33
2350	0,308	0,385	0,462	0,539	0,616	0,693	0,77	33
2550	0,336	0,42	0,504	0,588	0,672	0,756	0,84	34



Wykres 4. Straty ciśnienia dla SWG300.

Tabela 3. Orientacyjna masa SWG300 [kg].

Orientacyjna masa [kg]							
B wysokość [mm]	A szerokość [mm]						
	400	500	600	700	800	900	1000
350	9	10,5	12	13,5	15	17	19
550	14,5	17	19	21	23,5	26	29
750	20	23,5	26	29,5	32,5	36	40
950	24,5	29	33	37	41	46	51
1150	31	36	41	46	51	56	61
1350	36	42	48	54	60	66	72
1550	41	48	55	62	69	76	83
1750	46	54	62	70	78	86	94
1950	51	60	69	78	87	96	105
2150	58	68	77	86	96	106	115
2350	62	73	84	95	106	116	127
2550	68	80	91	102	114	126	138

## SWG – Czerpnia lub wyrzutnia ścienna prostokątna tłumiąca hałas

Przy zamówieniu należy podać informacje według poniższego sposobu:

**SWG <T> - <C> x <D> - <P> - <RAL>**

Gdzie:

<b>T</b>	Typ	150 - głębokość 150 mm 300 - głębokość 300 mm
<b>C</b>	szerokość otworu montażowego	400-2000 mm
<b>D</b>	wysokość otworu montażowego w mm	350-2550 mm
<b>P</b>	wykończenie*	AL - aluminium lakierowane SL - stal lakierowana <b>SO - stal ocynkowana</b> SN - stal nierdzewna gat. 1.4301 (304 wg AISI, 0H18N9 wg PN)
<b>RAL</b>	kolor wg palety RAL (dla wykończenia SL lub AL)	

\* wartości opcjonalne, w przypadku ich nie podania, zostaną zastosowane wartości domyślne

Przykład zamówienia: **SWG300-800x1150-SL9010**

## Notatki

A series of horizontal dotted lines for taking notes.