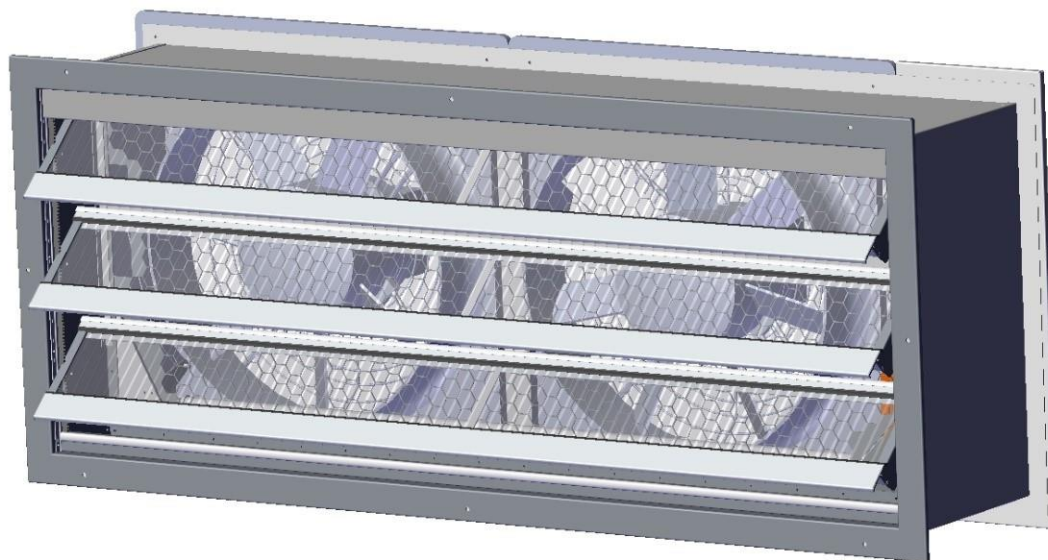


# DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

## Instrukcja obsługi



**ZNZ**

**Zespół  
Napowietrzający  
ZODIC**



## 1. WSTĘP

Celem niniejszej dokumentacji techniczno ruchowej (DTR) jest zapoznanie użytkownika z przeznaczeniem, konstrukcją, zasadą działania, montażem i obsługą wyrobu.

## 2. PRZEZNACZENIE

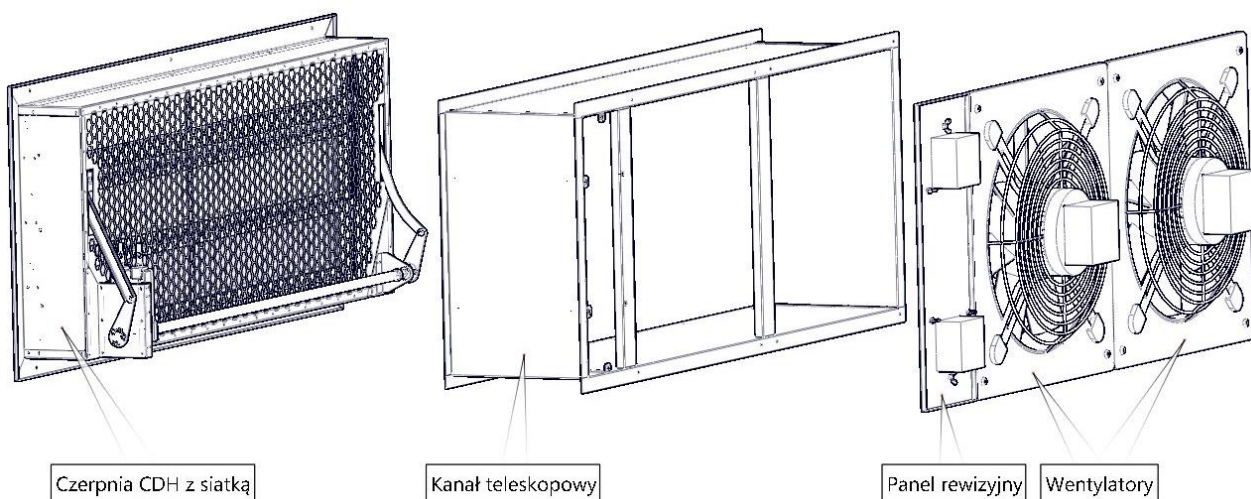
ZNZ przeznaczony jest do mechanicznego dostarczenia powietrza kompensacyjnego do klatki schodowej. Dzięki zastosowanym wentylatorom napowietrzającym zapewnia on dopływ powietrza, który zwiększa skuteczność oddymiania oraz pozwala na uniezależnienie systemu od niekorzystnych warunków atmosferycznych, takich jak temperatura czy niekorzystny kierunek wiatru. Urządzenie może być również stosowane do wentylacji i przewietrzania przestrzeni wewnątrz budynku.

## 3. OPIS TECHNICZNY

Zespół napowietrzający ZNZ składa się z czerpni CDH z siatką przeciw ptakom, kanału teleskopowego oraz z jednego lub dwóch wentylatorów. Do kanału obok wentylatora/ów przykręcony jest śrubami motylkowymi panel rewizyjny, umożliwiający dostęp do siłownika żaluzji CDH.

Otwarcie czerpni CDH następuje po wejściu systemu w stan alarmu pożarowego, natomiast uruchomienie wentylatora(ów) - po otwarciu kłapy SCD-1-L lub wyrzutni CDH-F-L.

Wydajność napowietrzania zależy od prędkości powietrza mierzonej na listwach pomiarowych elementu wyrzutowego (kłapa lub wyrzutnia ścienna; konieczność utrzymania odpowiedniej prędkości przepływu). Przepływ przez urządzenie wyrzutowe powinien być stały, zapewniający minimalny wymagany przepływ przez klatkę schodową. Sterowanie na podstawie pomiaru na elemencie wyrzutowym zapewnia, że po rozszczelnieniu klatki schodowej (w wyniku otwarcia drzwi lub pęknięcia okna) wydajność ZNZ zostanie zwiększona, a przepływ na elemencie wyrzutowym pozostanie na stałym poziomie. Lamele czerpni CDH są sterowane za pomocą siłownika elektrycznego typu: zamknij/otwórz, nastawa ciągła (proporcjonalna 0-10V), zasilanie 24V AC/DC lub 230V AC. ZNZ jest sterowany i zasilany przez Moduł Zasilająco-Sterujący MZS.



Rysunek 1. Budowa ZNZ.

Wykres.1 – Charakterystyka zestawu ZNZ.

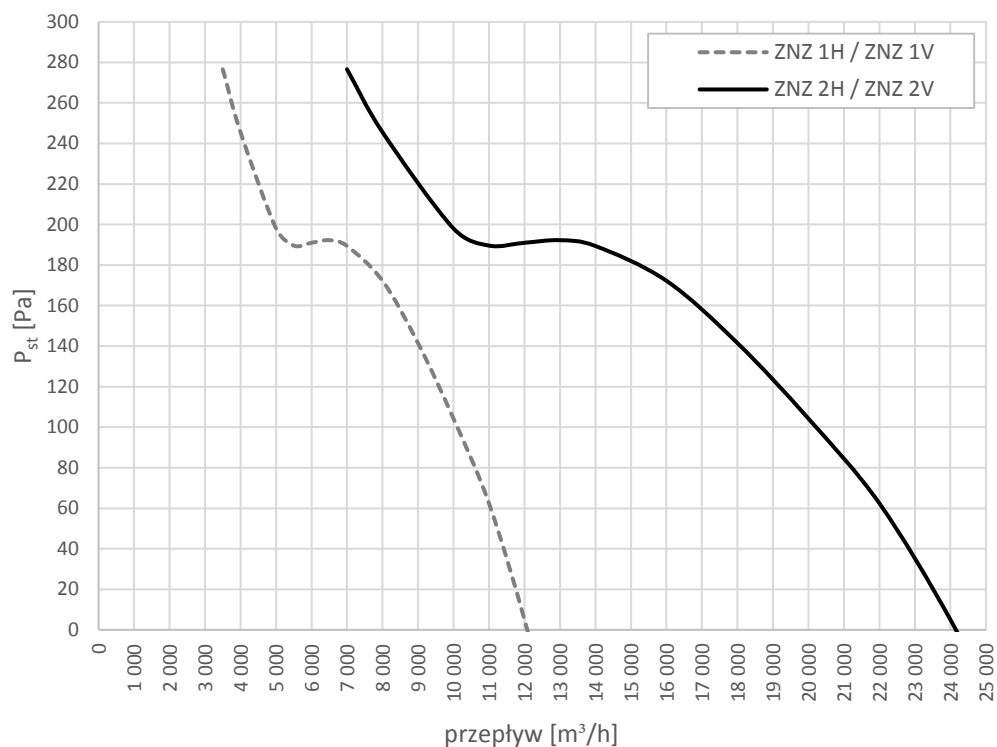


Tabela.1 – Parametry techniczne ZNZ.

Wersja ZNZ	Prędkość obrotowa	Pobór mocy max.	Natężenie		Poziom ciśnienia akustycznego	Wydajność max	Masa
			230V	400V			
	[obr. / min]	[W]	[A]	[A]	[dB(A)]	[m³/h]	[kg]
ZNZ 1H/ ZNZ 1V	1390	1287	4	2,3	70	12760	50
ZNZ 2H/ ZNZ 2V	2x 1390	2x 1287	2x4	2x2,3	73	25520	82

ZNZ może być wykonany w wymiarach otworów montażowych wg tabeli.

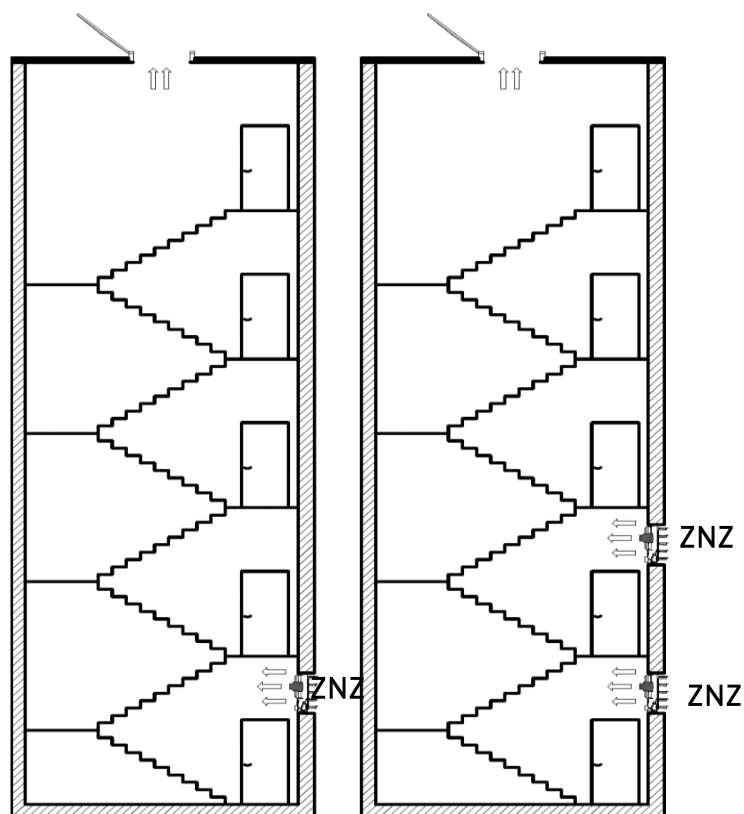
Tabela.2 – Wymiary ZNZ.

	C (szerokość) [mm]	D (wysokość) [mm]	Wersja ZNZ
ZNZ-1	900	620	ZNZ-1H
ZNZ-2	1600	620	ZNZ-2H
ZNZ-3	615	960	ZNZ-1V
ZNZ-4	615	1660	ZNZ-2V

ZNZ przeznaczony jest do montażu w zewnętrznej ścianie budynku. Powietrze powinno być dostarczane w najniższej części budynku, dlatego ZNZ powinien być stosowany na najniższej kondygnacji nadziemnej.

W przypadku dostarczania powietrza do klatek schodowych możliwe jest zastosowanie napowietrzania na najniższej kondygnacji lub podział wymaganego strumienia na dwie części. Takie rozwiązanie wymaga zastosowania dwóch urządzeń ZNZ zlokalizowanych na pierwszej i drugiej kondygnacji nadziemnej.

Przykłady zastosowania przedstawiono na rysunkach poniżej.



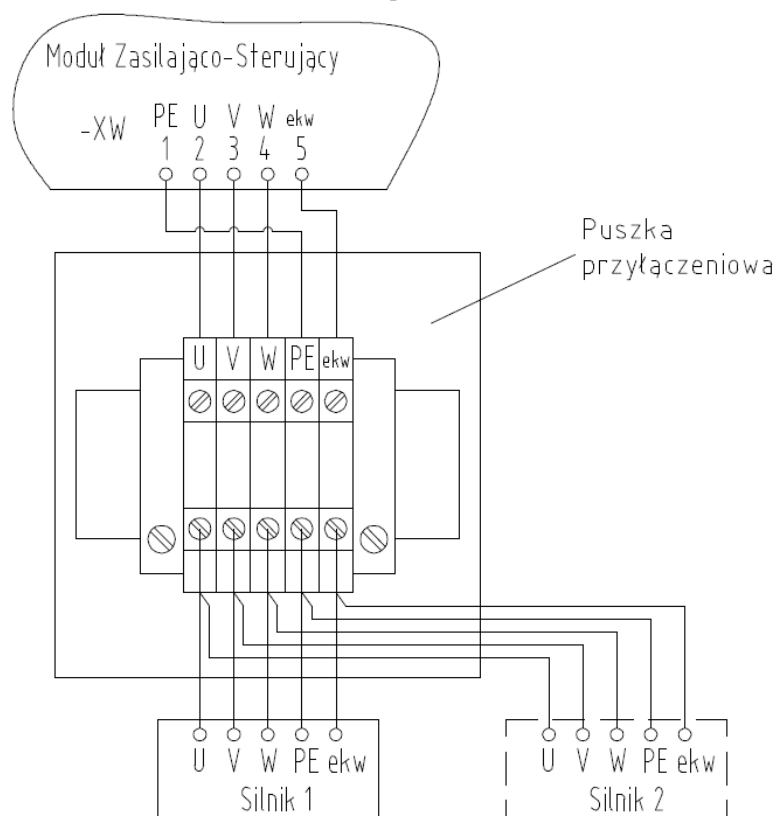
Rys.2- Przykład z jednym punktem napowietrzającym i z dwoma punktami napowietrzającymi.

## Schemat podłączenia

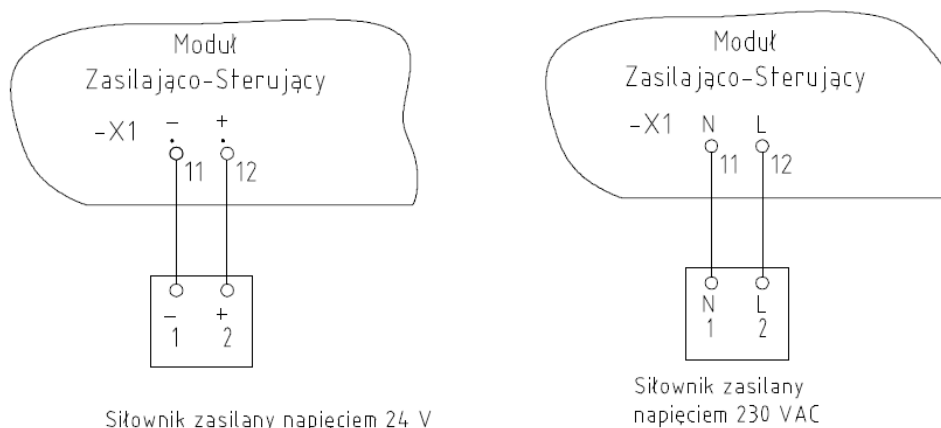
### UWAGA!

Numeracja zacisków może ulec zmianie w wyniku dostosowania konfiguracji MZS do wymagań obiektu, dla którego dany MZS jest przeznaczony. Dodatkowa dokumentacja zawierająca szczegółowe podłączenia elektryczne oraz zalecenia zostanie dostarczona wraz z urządzeniem.

## Podłączenie wentylatora/ów



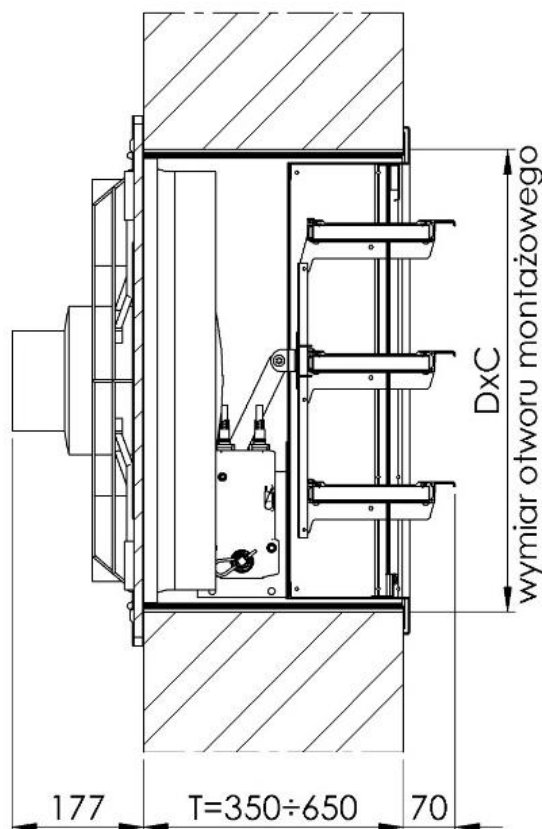
## Podłączenie silownika CDH 24 V lub 230 V AC



Rysunek 1. Schemat podłączenia ZNZ.

#### 4. WARUNKI MONTAŻU

CDH montuje się do przegrody budowlanej wkrętami poprzez otwory w ramce żaluzji (otwory do samodzielnego przygotowania na budowie). Przykłady montażu jak poniżej. W montażu w przegrodzie murowanej stosować wkręty z dyblami  $\varnothing 6$  i rozstawie  $\sim 500\text{mm}$ . W montażu w konstrukcji stalowej stosować wkręty samowierzące  $\varnothing 5,5$  i rozstawie  $\sim 500\text{mm}$ .



Rysunek 4. Zabudowa ZNZ

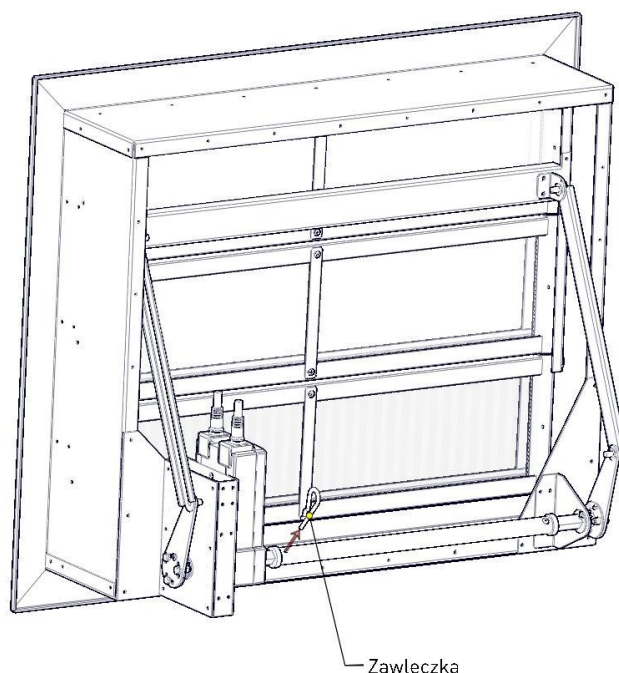
#### DEMONTAŻ SIŁOWNIKA ELEKTRYCZNEGO

W celu demontażu siłownika należy:

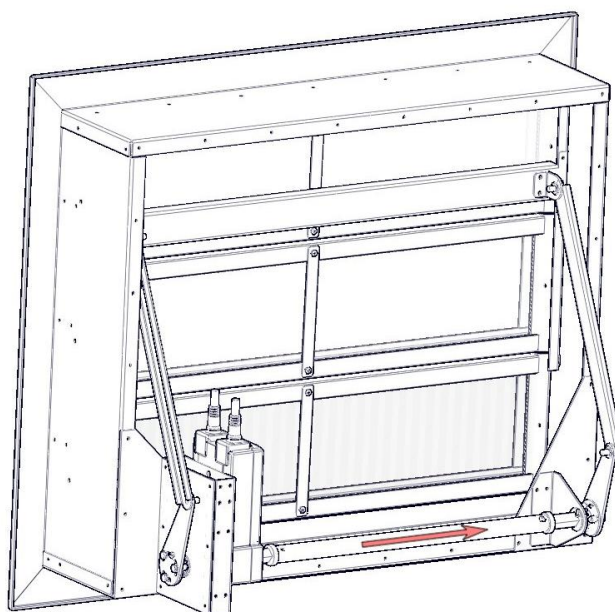
- wyciągnąć mocnym szarpnięciem zawleczkę zabezpieczającą,
- wysunąć rurkę z osi siłownika,
- wykręcić śruby mocujące siłownik i zdjąć siłownik z osi.

W celu montażu siłownika należy:

- zamontować siłownik na osi i wkręcić śruby mocujące siłownik,
- wsunąć rurkę na oś siłownika tak aby ciągną z obu stron czerpni były zsynchronizowane,
- zamontować zawleczkę zabezpieczającą.



Rys. 5 – Wyciągnięcie zawleczki zabezpieczającej.



Rys. 6 – Wysunięcie rurki z osi sitownika.

## 5. WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA

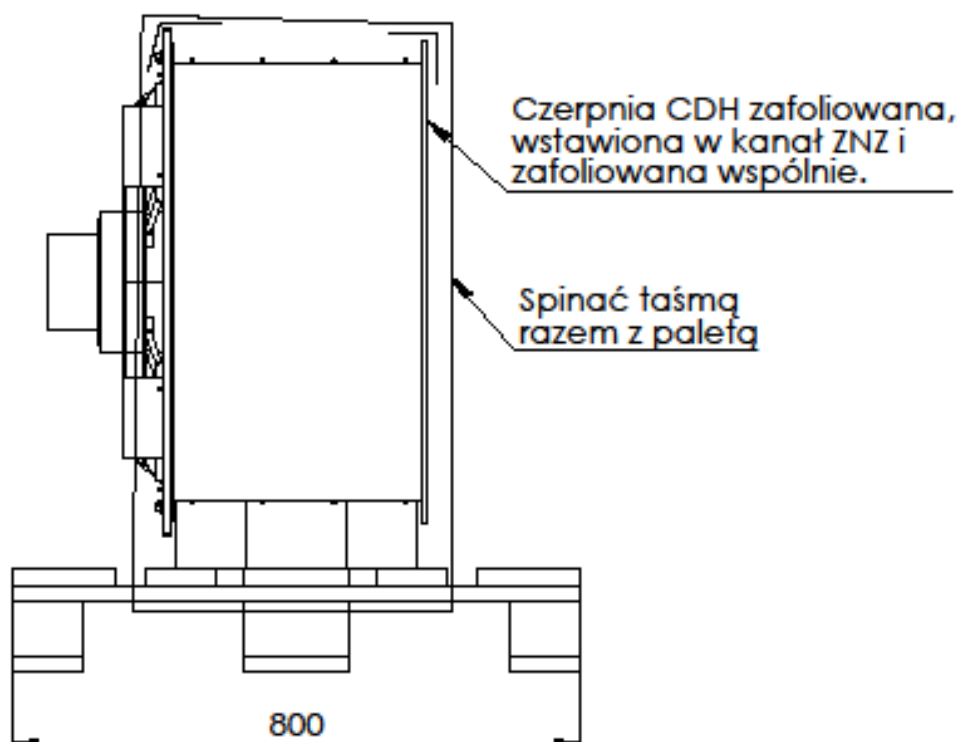
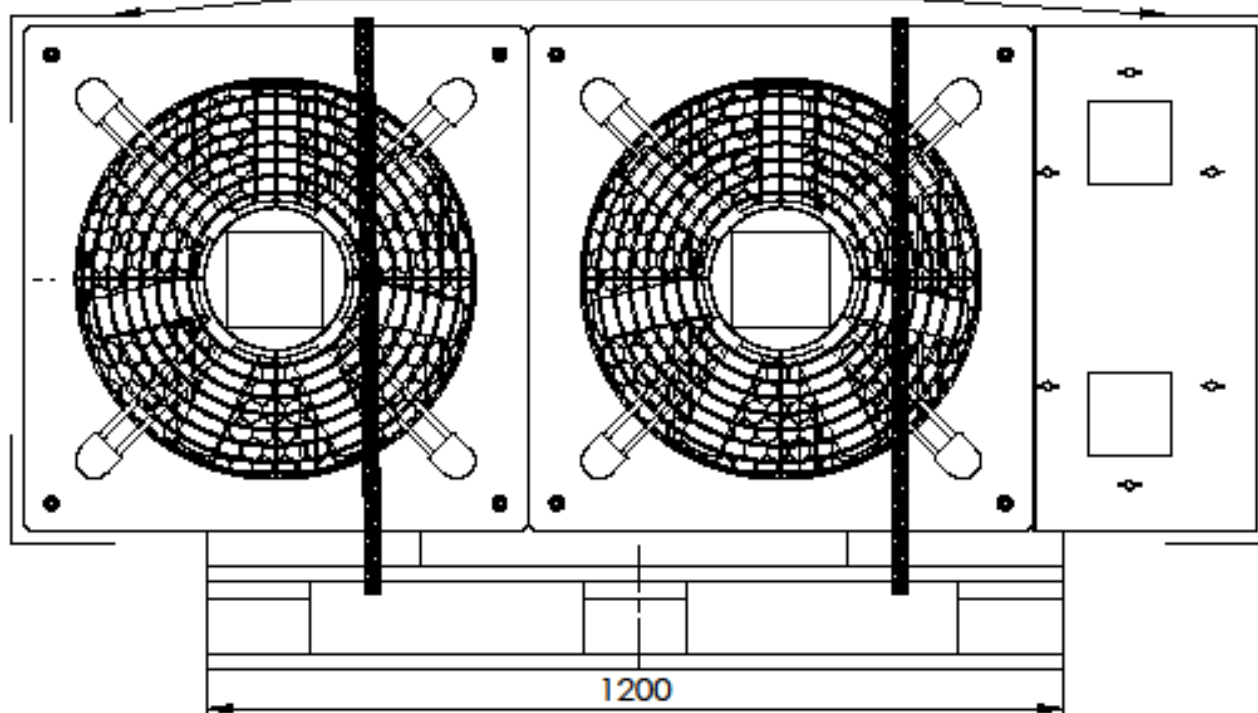
Zespoły ZNZ dostarczane są zafoliowane.

Produkt powinien być składowany w pomieszczeniach zamkniętych, zapewniających ochronę przed działaniem czynników atmosferycznych.

Do transportu wyrób należy zawsze zabezpieczyć przed przemieszczaniem się. Nie dopuszczalne jest układanie produktów jeden na drugim.

W czasie transportu produkty powinny być zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Po każdym transporcie należy przeprowadzić wizualną kontrolę elementów. Nie wolno ich narażać na uszkodzenia mechaniczne.

Naroża kątowe typu "ł" zafoliowane.



**Uwaga:**

Powyższy szkic przedstawia pakowanie zespołu ZNZ-2V. Pozostałe ZNZ-2H, ZNZ-1H, ZNZ-1V analogicznie.



## 6. PROCEDURA KONTROLI I KONSERWACJI

Zamontowane w instalacjach wentylacyjnych zespoły napowietrzające ZNZ, muszą co najmniej raz na rok poddawane być kontroli pod kątem prawidłowości działania, a fakt ten powinien być udokumentowany protokołem kontroli.

Aby sprawdzić prawidłowość działania żaluzji CDH, należy w szczególności:

Sprawdzić stan lamel i uszczelnień.

Sprawdzić czystość żaluzji i oczyścić w razie potrzeby.

Sprawdzić stan okablowania siłownika.

Przeprowadzić wizualną ocenę pod względem korozji części metalowych.

Przeprowadzić próbę otwarcia i zamknięcia lamel żaluzji.

W przypadku zamontowanego siłownika ze sprężyną powrotną (BFN, BF) wyłączyć dopływ napięcia zasilającego siłownik. Żaluzja musi się otworzyć. Podłączyć napięcie do żaluzji. Żaluzja powinna się zamknąć.

Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym.

W przypadku zamontowanego siłownika zamknij - otwórz (BLE, BE) należy załączyć otwarcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja musi się otworzyć. Następnie załączyć zamknięcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja powinna się zamknąć.

Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym.

Sporządzić protokół kontroli.

W razie stwierdzenia uszkodzeń powiadomić producenta.

## 7. WARUNKI GWARANCJI

- Producent zapewnia gwarancję na dostarczone wyroby, na zasadach zapisanych w Umowie lub Ogólnych Warunkach Gwarancji firmy Smay Sp. z o.o.
- Gwarancja nie obejmuje wad powstałych wskutek niewłaściwego przechowywania, transportu, montażu elementów, a w szczególności uszkodzeń mechanicznych, i uszkodzeń powłok antykorozyjnych.
- Producent jest zwolniony z gwarancji w przypadku stwierdzenia wprowadzenia przez użytkownika zmian konstrukcyjnych we własnym zakresie, montażu wyrobu przez nabywcę niezgodnie z DTR.