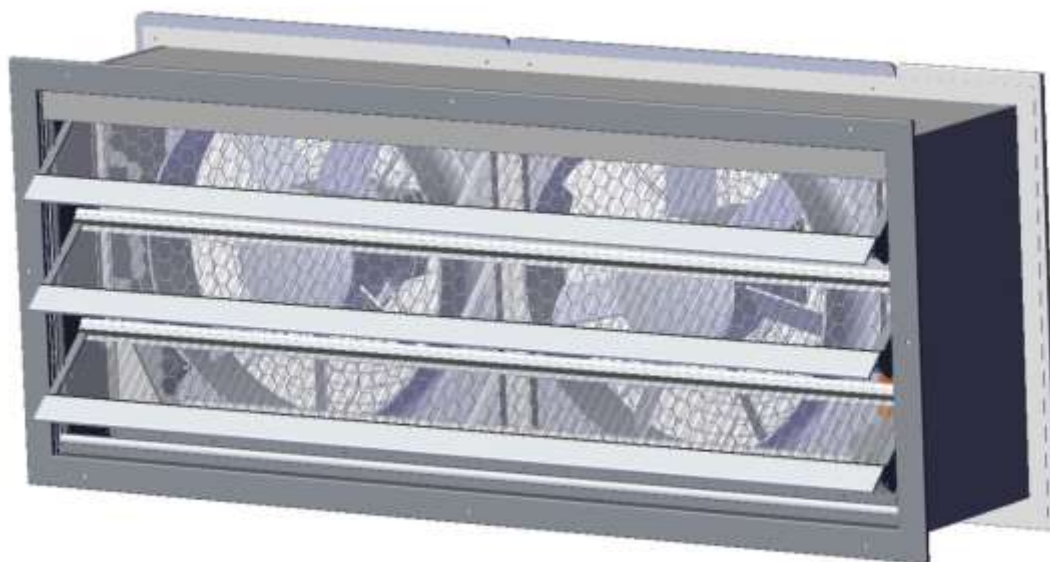


DOKUMENTACJA TECHNICZNO RUCHOWA

Instrukcja obsługi



ZNZ

**Przepustnica do napływu powietrza
kompensacyjnego
z wentylatorem mechanicznym Zespół
Napowietrzający**



1. WSTĘP

Celem niniejszej dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR) jest zapoznanie użytkownika z przeznaczeniem, konstrukcją, zasadą działania, montażem i obsługą wyrobu.

2. PRZEZNACZENIE

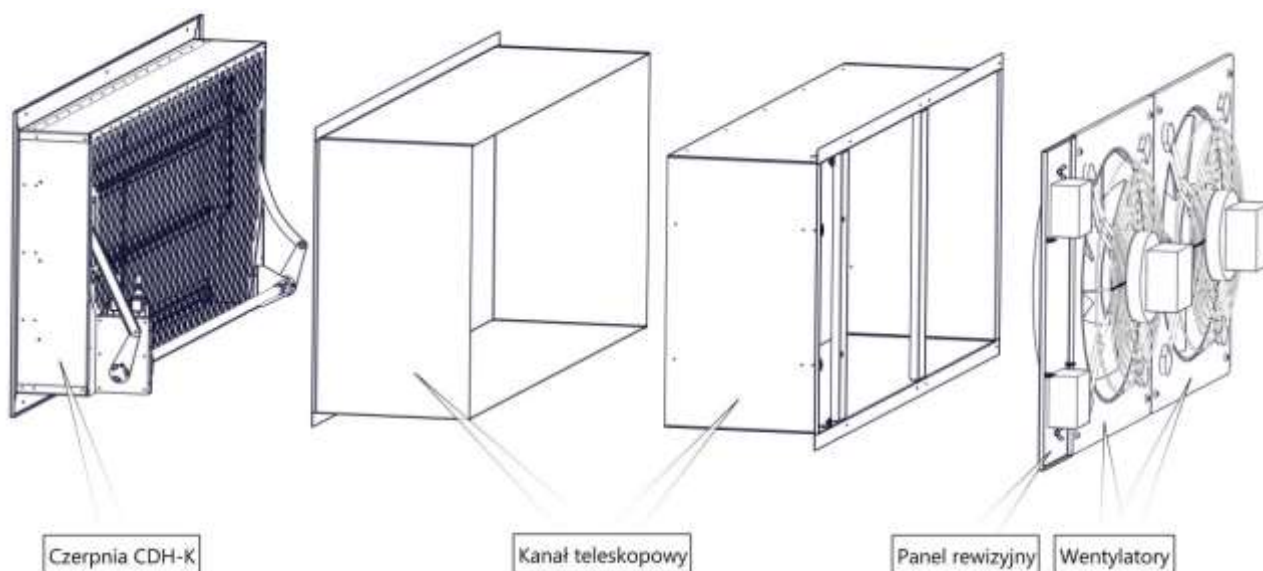
Przepustnica do napływu powietrza kompensacyjnego z wentylatorem mechanicznym – zespół napowietrzający ZNZ stosowany jest w systemach oddymiania mechanicznego, grawitacyjnego oraz mieszanego. Urządzenie może być również stosowane do wentylacji i przewietrzania przestrzeni wewnątrz obiektu budowlanego.

3. OPIS TECHNICZNY

Zespół napowietrzający ZNZ składa się z czepni CDH-K z siatką przeciw ptakom, kanału teleskopowego oraz z jednego lub dwóch wentylatorów. Do kanału obok wentylatora/ów przykręcony jest śrubami motylkowymi panel rewizyjny, umożliwiający dostęp do siłownika żaluzji CDH-K.

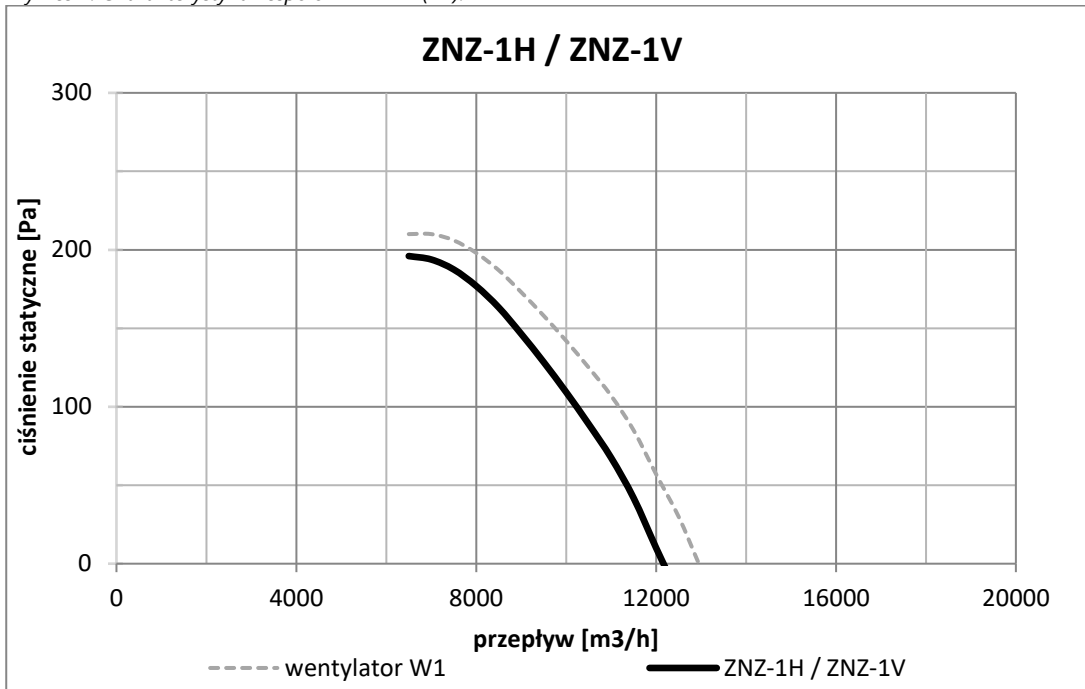
W stanie czuwania (zespół ZNZ w stanie gotowości) przepustnica w zespole ZNZ jest zamknięta, a wentylator (wentylatory) są wyłączone. Uruchomienie ZNZ z systemu wentylacyjnego lub przeciwpożarowego powoduje otwarcie się przepustnicy i uruchomienie wentylatora (wentylatorów). Wentylator (wentylatory) może (mogą) pracować ze stałą lub zmienną prędkością.

Lamele czepni CDH-K są sterowane za pomocą siłownika elektrycznego ze sprężyną powrotną lub zamknij-otwórz, zasilanie 24V AC/DC lub 230V AC.

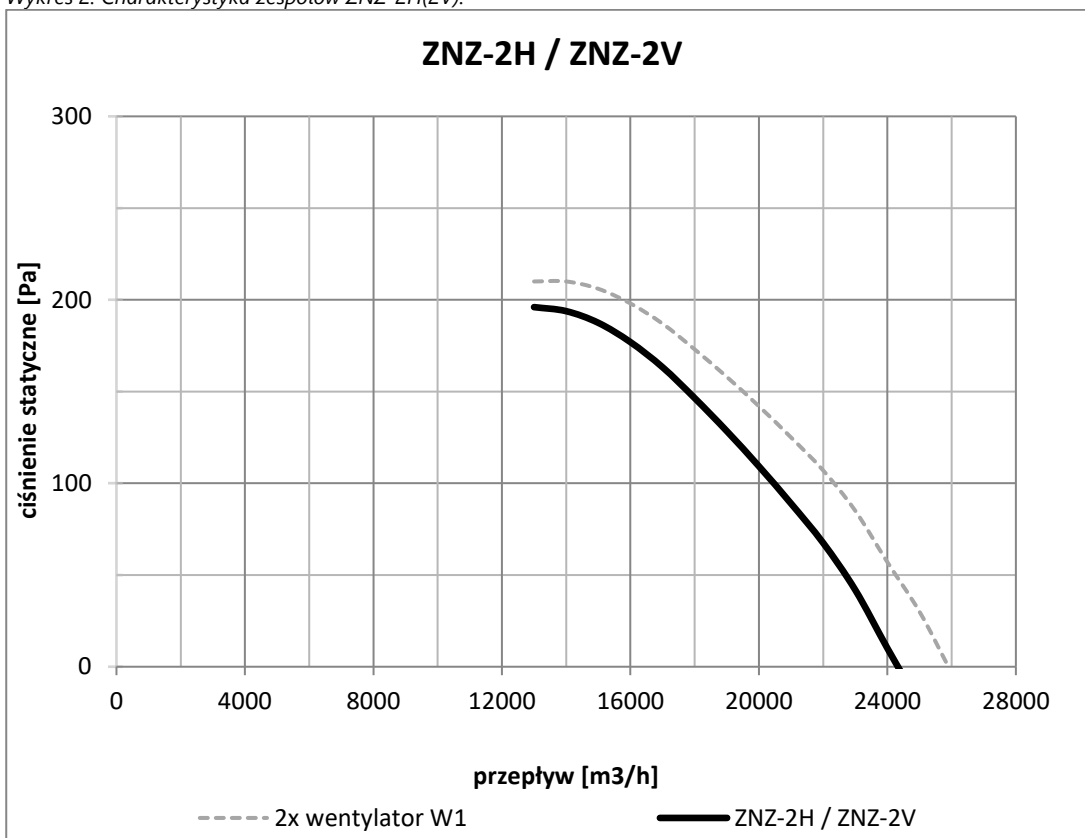


Rys. 1. Budowa ZNZ.

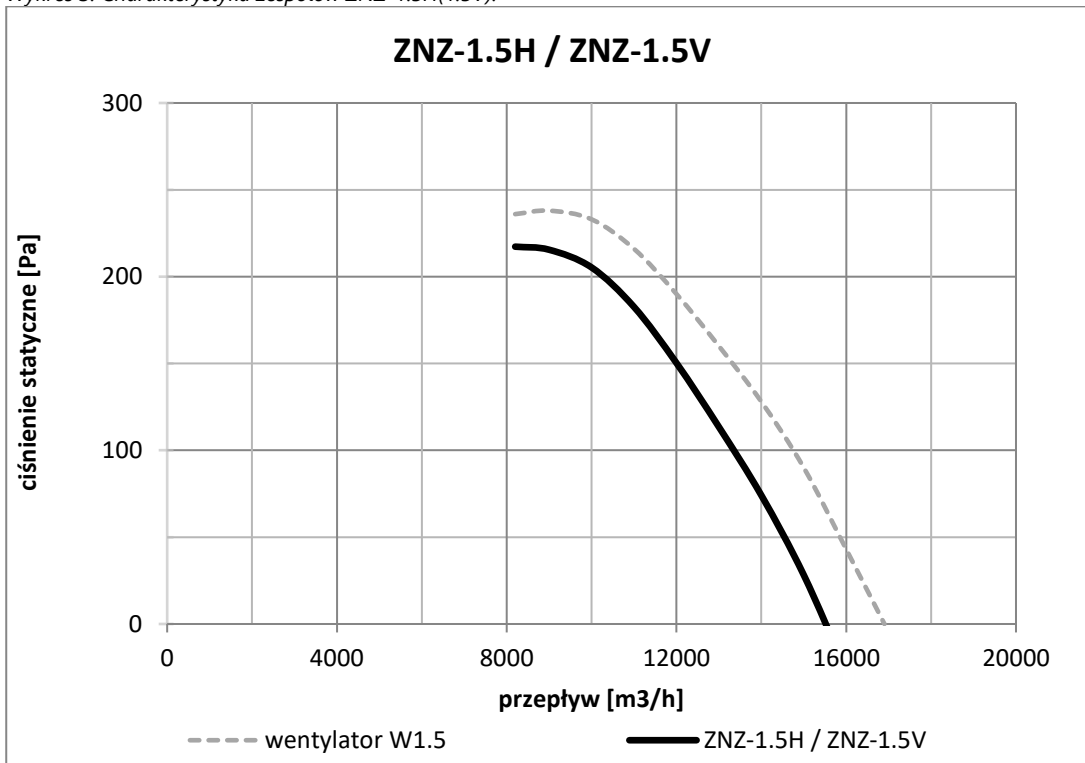
Wykres 1. Charakterystyka zespołów ZNZ-1H(1V).



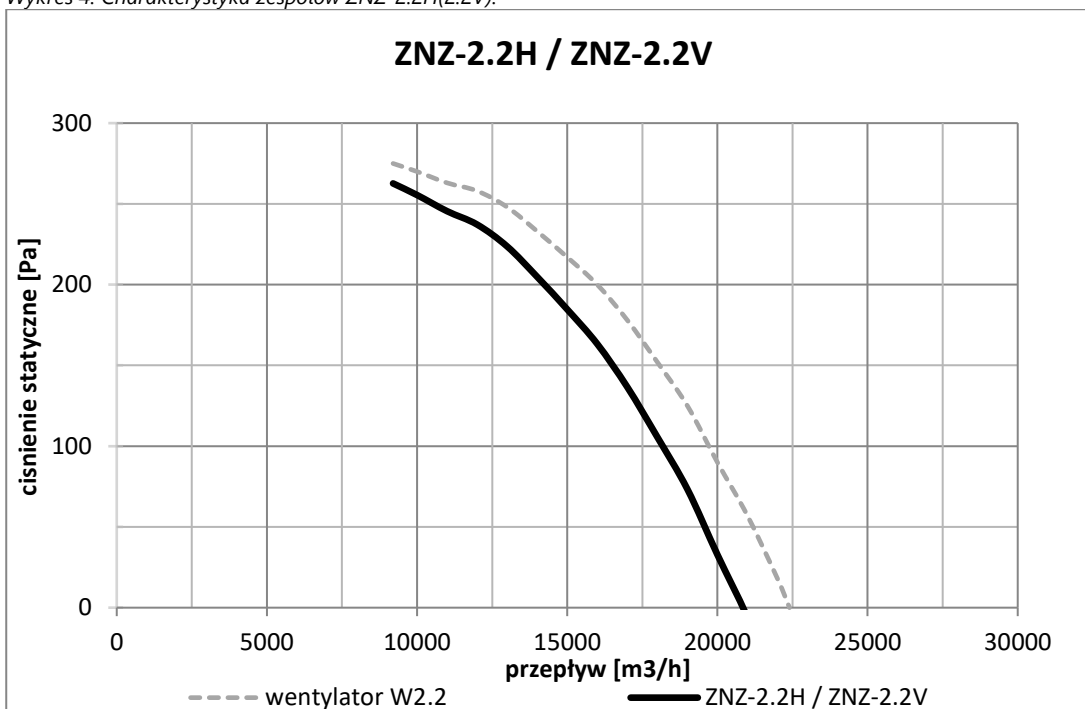
Wykres 2. Charakterystyka zespołów ZNZ-2H(2V).



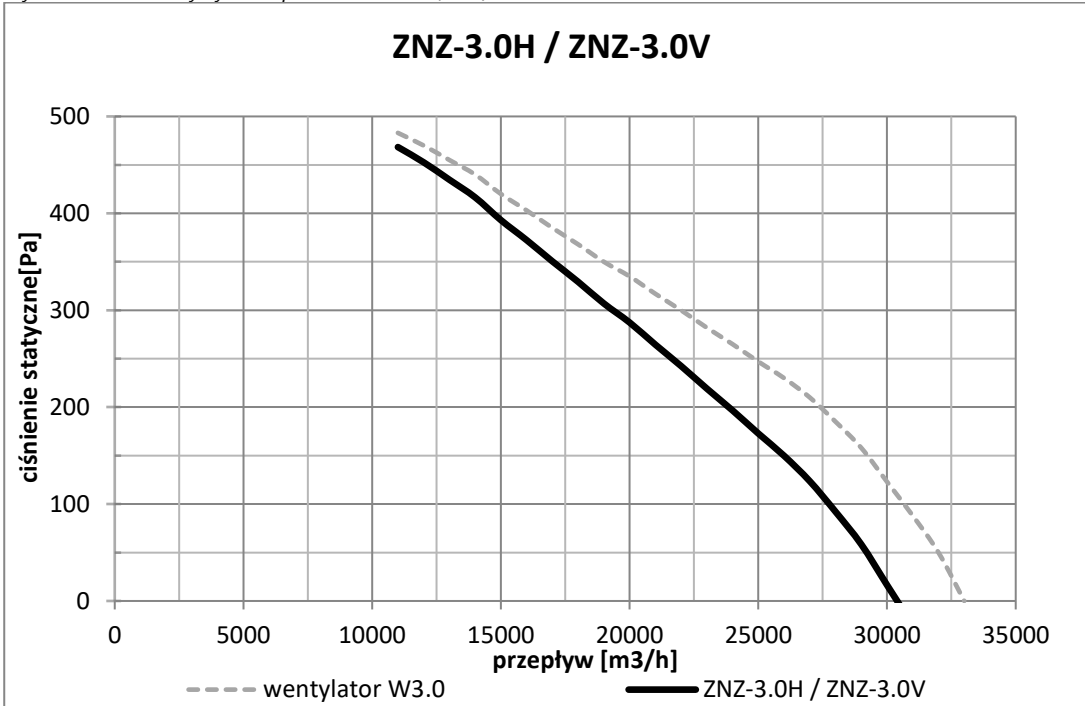
Wykres 3. Charakterystyka zespołów ZNZ-1.5H(1.5V).



Wykres 4. Charakterystyka zespołów ZNZ-2.2H(2.2V).



Wykres 5. Charakterystyka zespołów ZNZ-3.0H(3.0V).



Wykres 6. Charakterystyka zespołów ZNZ-5.5H(5.5V).

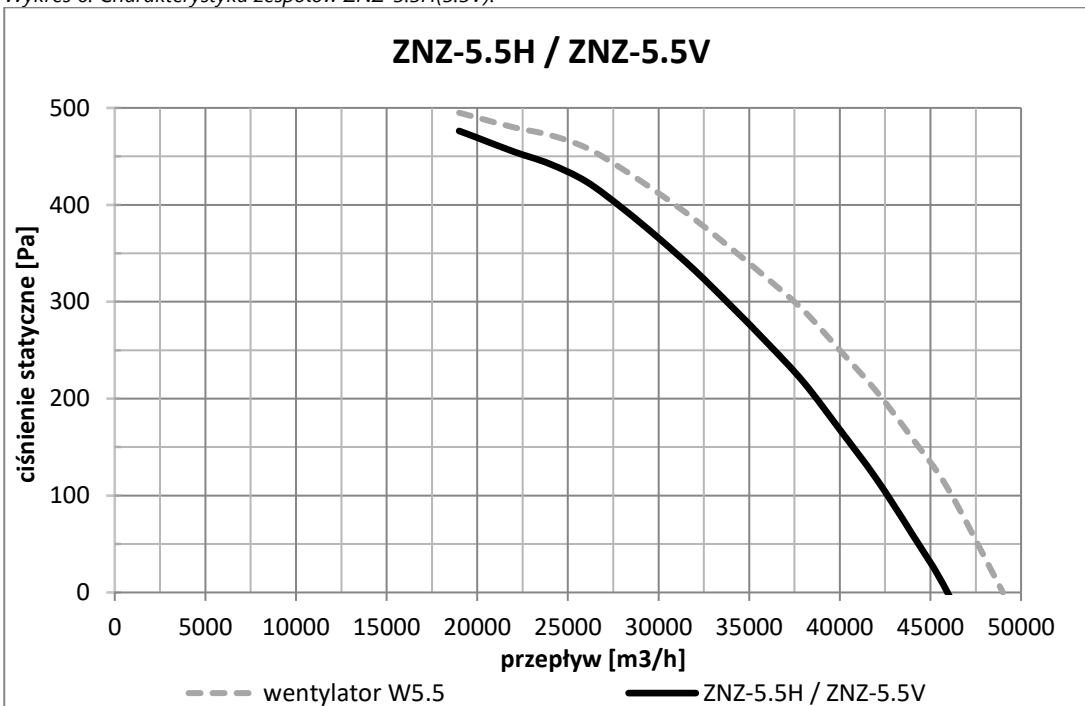


Tabela.1 – Parametry techniczne ZNZ.

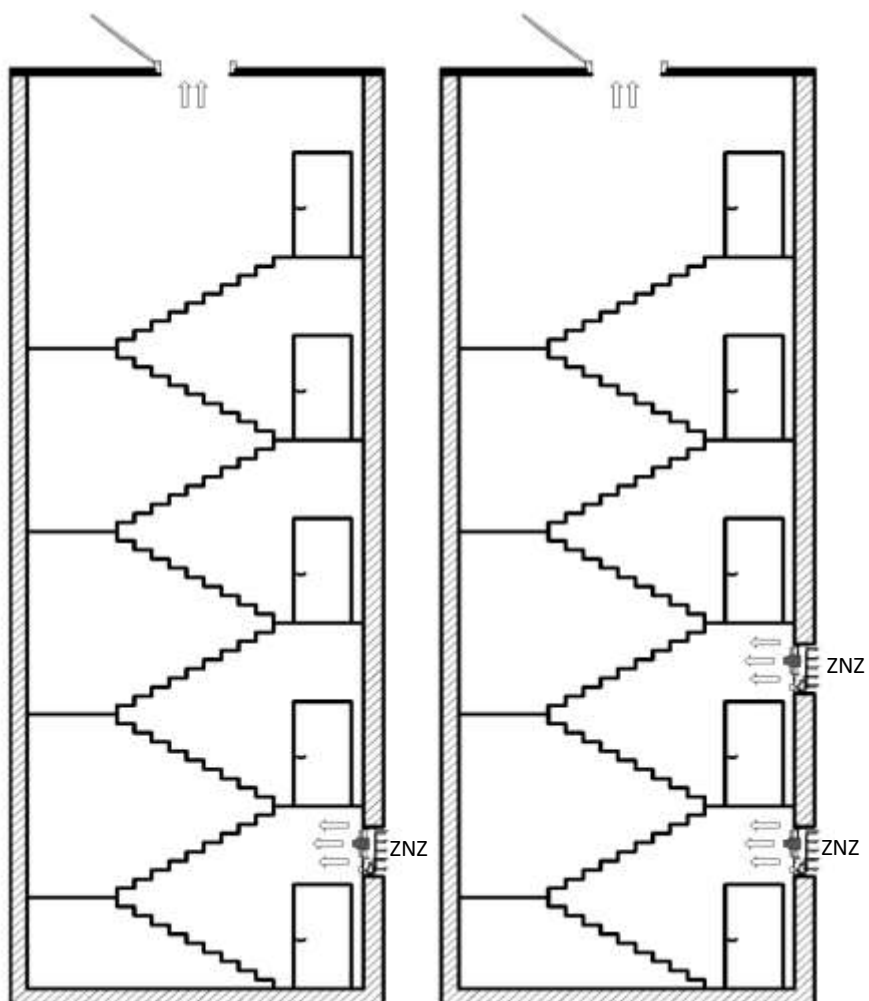
Wersja ZNZ	Prędkość obrotowa	Moc wentylatora	Zasilanie	Natężenie prądu	Poziom ciśnienia akustycznego	Wydajność max	Masa
	[obr. / min]	[kW]	[VAC]	[A]	[dB _(A)]	[m ³ /h]	[kg]
ZNZ-1H/ ZNZ-1V	1390	1,3	3x400	2,3	70	12950	50
ZNZ-2H/ ZNZ-2V	2x 1390	2x 1,3	3x400	2x2,3	73	25900	82
ZNZ-1.5H/ ZNZ-1.5V	1385	1,5	3x400	3,1	73	16840	70
ZNZ-2.2H/ ZNZ-2.2V	1350	2,2	3x400	4,4	74	22330	80
ZNZ-3.0H/ ZNZ-3.0V	1440	3,0	3x400	7,4	84	33100	110
ZNZ-5.5H/ ZNZ-5.5V	1455	5,5	3x400	13,4	87	46270	180

ZNZ może być wykonany w wymiarach otworów montażowych wg tabeli.

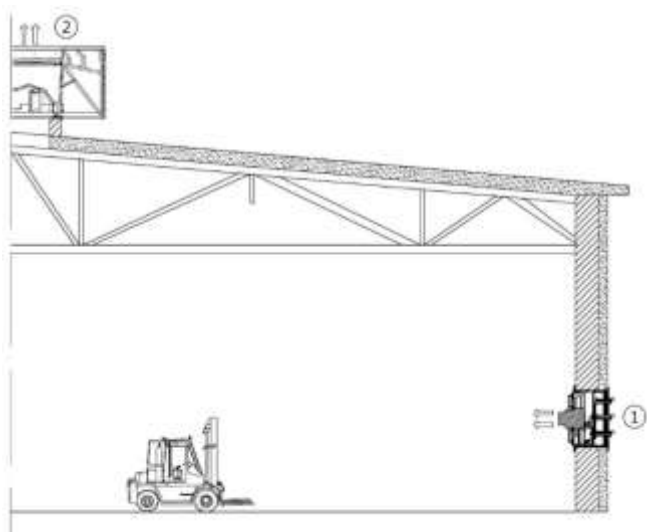
Tabela.2 – Wymiary ZNZ.

C (szerokość) [mm]	D (wysokość) [mm]	G (głębokość) [mm]	Wersja ZNZ
900	620	175	ZNZ-1H
1600	620	175	ZNZ-2H
620	955	175	ZNZ-1V
620	1655	175	ZNZ-2V
1035	785	175	ZNZ-1.5H
785	1130	175	ZNZ-1.5V
1135	960	200	ZNZ-2.2H
960	1130	200	ZNZ-2.2V
1240	960	330	ZNZ-3.0H
960	1305	330	ZNZ-3.0V
1355	1135	330	ZNZ-5.5H
1135	1480	330	ZNZ-5.5V

ZNZ przeznaczony jest do montażu w zewnętrznej ścianie budynku. Powietrze powinno być dostarczane w najniższej części budynku, dlatego ZNZ powinien być stosowany na najniższej kondygnacji nadziemnej. W przypadku dostarczania powietrza do klatek schodowych możliwe jest zastosowanie napowietrzania na najniższej kondygnacji lub podział wymaganego strumienia na dwie części. Takie rozwiązanie wymaga zastosowania dwóch urządzeń ZNZ zlokalizowanych na pierwszej i drugiej kondygnacji nadziemnej. Przykłady zastosowania przedstawiono na rysunkach poniżej.



Rys.2– Przykład z jednym punktem napowietrzającym i z dwoma punktami napowietrzającymi.



1 Zespół napowietrzający ZNZ 2 Hybrydowe urządzenie UDC

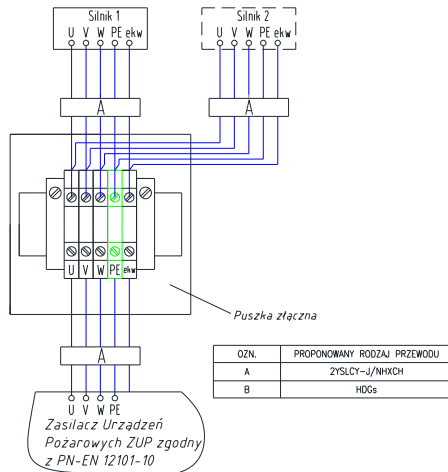
Rys.3– Lokalizacja w hali

Schemat podłączenia

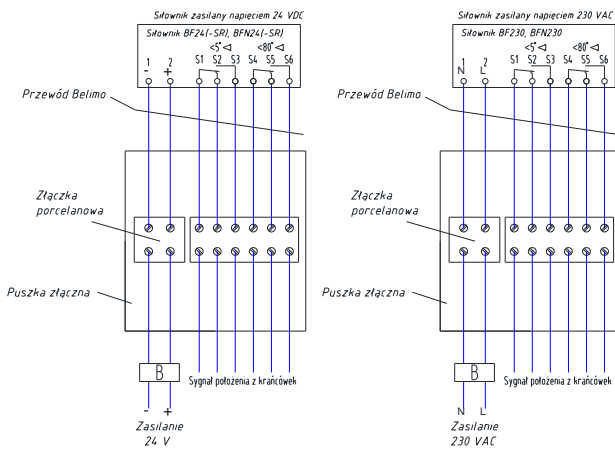
UWAGA!

Numeracja zacisków może ulec zmianie w wyniku dostosowania konfiguracji MZS do wymogów obiektu, dla którego dany MZS jest przeznaczony. Dodatkowa dokumentacja zawierająca szczegółowe podłączenia elektryczne oraz zalecenia zostanie dostarczona wraz z urządzeniem.

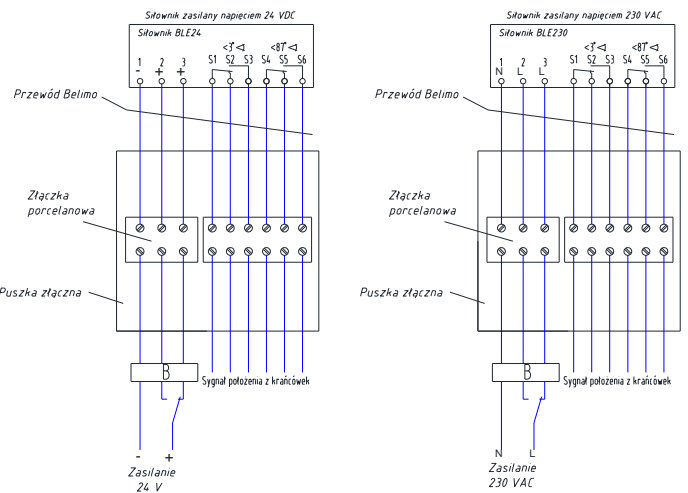
Podłączenie wentylatora/ów



Podłączenie siłownika CDH 24 VDC lub 230VAC



Podłączenie siłownika CDH 24 VDC lub 230VAC

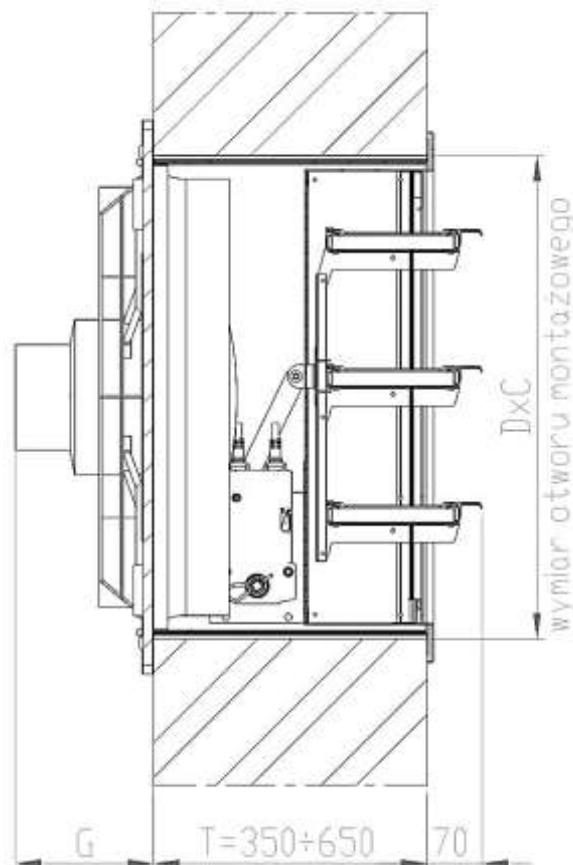


Rys 4. Schemat podłączenia ZNZ.

4. WARUNKI MONTAŻU

CDH-K montuje się do przegrody budowlanej wkrętami poprzez otwory w ramce żaluzji (otwory do samodzielnego przygotowania na budowie). Przykłady montażu jak poniżej. W montażu w przegrodzie murowanej stosować wkręty z dyblami $\varnothing 6$ i rozstawie $\sim 300\text{mm}$. W montażu w konstrukcji stalowej stosować wkręty samowiercące $\varnothing 5,5$ i rozstawie $\sim 300\text{mm}$.

W przypadku wersji ZNZ 1H/V i 2H/V od strony wentylatora, w kołnierzu kanału teleskopowego wewnętrznego zaciśnięte są nitonakrętki, do których należy przykręcić wentylator używając śrub M8x25. Ponadto należy wykonać w konstrukcji ściany otwory o średnicy $\varnothing 15$ i głębokości $\sim 20\text{mm}$, w których schowają się nitonakrętki, tak aby kołnierz kanału przylegał do ściany.



Rysunek 5. Zabudowa ZNZ

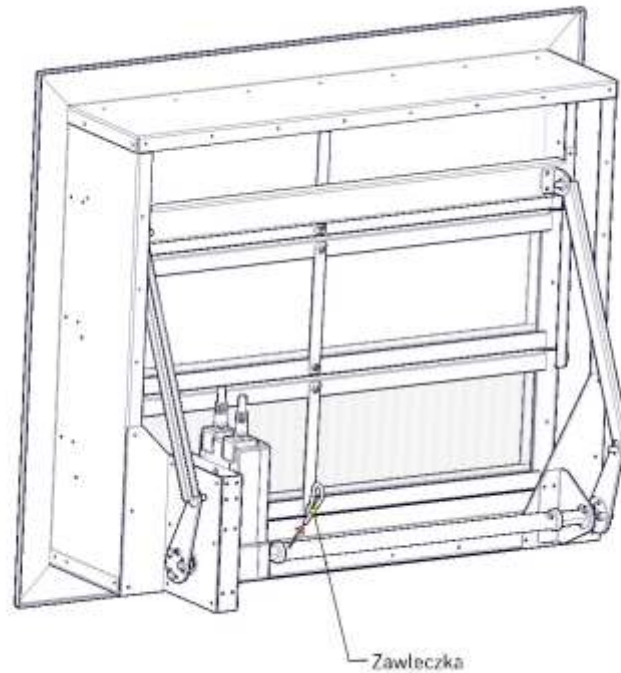
DEMONTAŻ SIŁOWNIKA ELEKTRYCZNEGO

W celu demontażu siłownika należy:

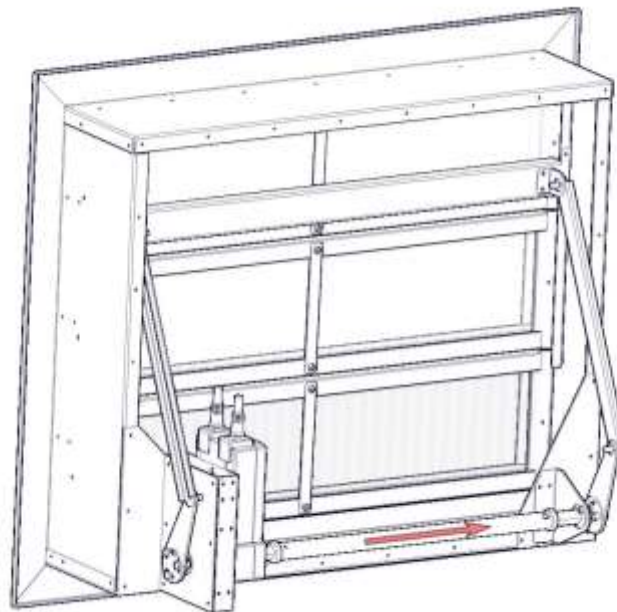
- wyciągnąć mocnym szarpnięciem zawleczkę zabezpieczającą,
- wysunąć rurkę z osi siłownika,
- wykręcić śruby mocujące siłownik i zdjąć siłownik z osi.

W celu montażu siłownika należy:

- zamontować siłownik na osi i wkręcić śruby mocujące siłownik,
- wsunąć rurkę na oś siłownika tak aby ciężna z obu stron czepni były zsynchronizowane,
- zamontować zawleczkę zabezpieczającą.



Rys. 6 – Wyciągnięcie zawleczki zabezpieczającej.



Rys. 7 – Wysunięcie rurki z osi siłownika.

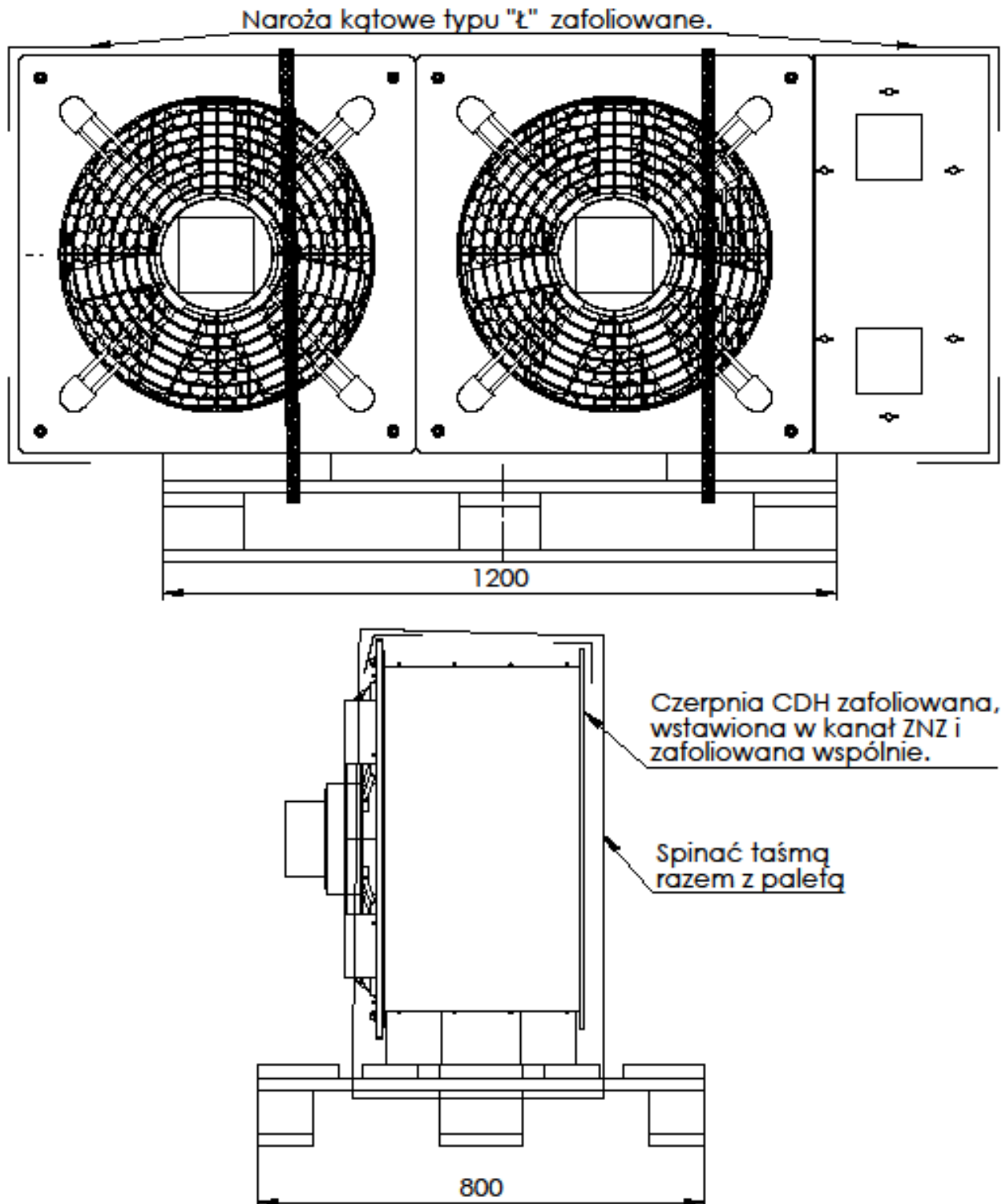
5. WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA

Zespoły ZNZ dostarczane są zafoliowane.

Produkt powinien być składowany w pomieszczeniach zamkniętych, zapewniających ochronę przed działaniem czynników atmosferycznych.

Do transportu wyrób należy zawsze zabezpieczyć przed przemieszczaniem się. Nie dopuszczalne jest układanie produktów jeden na drugim.

W czasie transportu produkty powinny być zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Po każdym transporcie należy przeprowadzić wizualną kontrolę elementów. Nie wolno ich narażać na uszkodzenia mechaniczne.



Rys. 8 – Pakowanie zespołu ZNZ-2V, pozostałe wersje pakowane są analogicznie.

6. PROCEDURA KONTROLI I KONSERWACJI

Zamontowane w instalacjach wentylacyjnych zespoły napowietrzające ZNZ, muszą co najmniej raz na rok poddawane być kontroli pod kątem prawidłowości działania, a fakt ten powinien być udokumentowany protokołem kontroli.

Aby sprawdzić prawidłowość działania żaluzji CDH-K, należy w szczególności:

Sprawdzić stan lamel i uszczelnień.

Sprawdzić czystość żaluzji i oczyścić w razie potrzeby.

Sprawdzić stan okablowania siłownika.

Przeprowadzić wizualną ocenę pod względem korozji części metalowych.

Przeprowadzić próbę otwarcia i zamknięcia lamel żaluzji.

W przypadku zamontowanego siłownika ze sprężyną powrotną (BFN, BF) wyłączyć dopływ napięcia zasilającego siłownik. Żaluzja musi się otworzyć. Podłączyć napięcie do żaluzji. Żaluzja powinna się zamknąć. Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym.

W przypadku zamontowanego siłownika zamknij - otwórz (BLE, BE) należy załączyć otwarcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja musi się otworzyć. Następnie załączyć zamknięcie żaluzji w urządzeniu sterowniczym. Żaluzja powinna się zamknąć.

Jeśli kłapa otwiera i zamyka się poprawnie należy ją zamknąć pozostawiając w położeniu zamkniętym.

Sporządzić protokół kontroli.

W razie stwierdzenia uszkodzeń powiadomić producenta.

7. WARUNKI GWARANCJI

- Producent zapewnia gwarancję na dostarczone wyroby, na zasadach zapisanych w Umowie lub Ogólnych Warunkach Gwarancji firmy Smay Sp. z o.o.
- Gwarancja nie obejmuje wad powstałych wskutek niewłaściwego przechowywania, transportu, montażu elementów, a w szczególności uszkodzeń mechanicznych, i uszkodzeń powłok antykorozyjnych.
- Producent jest zwolniony z gwarancji w przypadku stwierdzenia wprowadzenia przez użytkownika zmian konstrukcyjnych we własnym zakresie, montażu wyrobu przez nabywcę niezgodnie z DTR.