



REKUPERATORY **Onyx**

CENNIK 2021

ważny od 01.02.2021



Najnowocześniejsze rozwiązanie w dziedzinie wentylacji bytowej wykorzystywane w budownictwie energooszczędnym. Pozwala na pełną kontrolę nad dostarczaniem strumienia świeżego powietrza.

 **Frapol**®
KLIMATYZACJA WENTYLACJA



Rekuperatory - Onyx

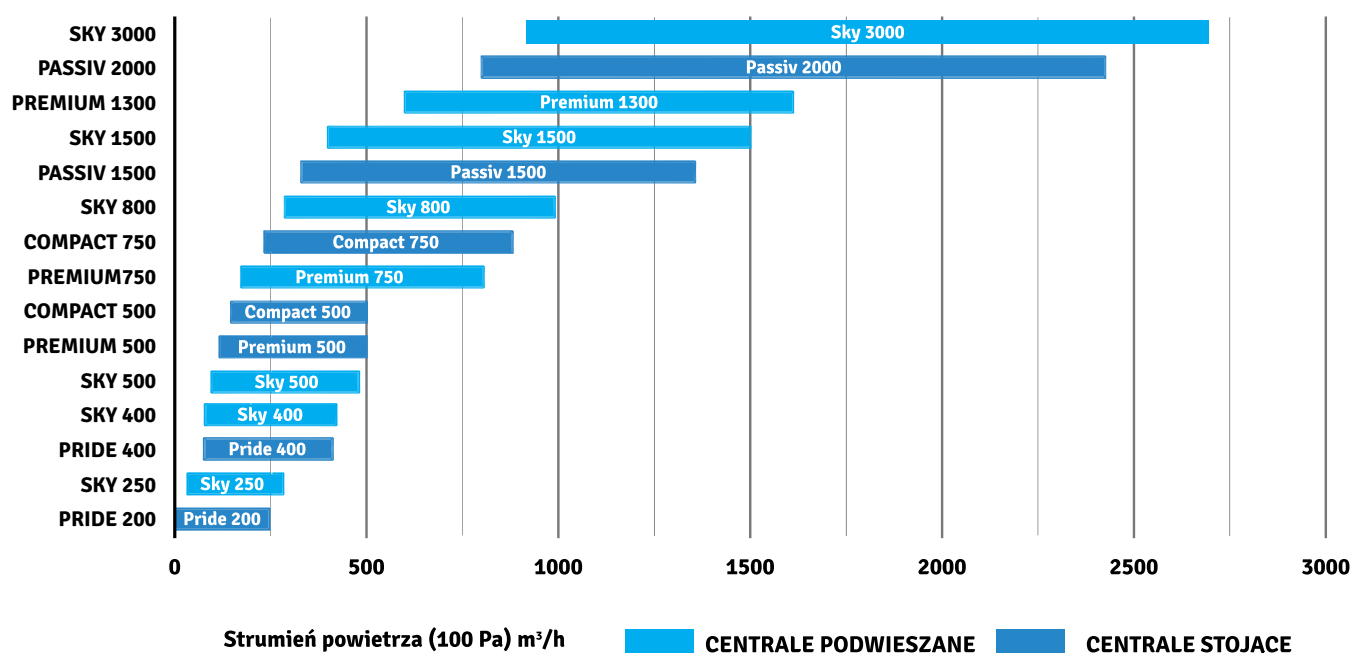
Najważniejszym celem wszystkich rodzajów wentylacji budynków jest dostarczenie do strefy przebywania ludzi odpowiedniej ilości powietrza oraz zawartego w nim tlenu zapewniającego komfortowe, higieniczne warunki pobytu oraz pracy użytkowników budynku.

Tradycyjne systemy wentylacji grawitacyjnej, których skuteczność jest ściśle uzależniona od parametrów pogodowych nie są w stanie zapewnić zarówno odpowiedniej ilości jak i jakości powietrza.

System mechanicznej wentylacji nawiewno-wywiewnej z funkcją odzysku ciepła, której integralnym komponentem jest centrala wentylacyjna - Onyx potocznie zwana rekuperatorem jest najnowocześniejszym, najbardziej zaawansowanym oraz co najbardziej istotne - jedynym prawidłowym sposobem wentylacji budynków zapewniającym ciągłą oraz kontrolowaną wymianę powietrza w budynku skutkującą redukcją stężenia dwutlenku węgla oraz wilgoci do dopuszczalnych poziomów.

Dodatkowo, poprzez ciągłą filtrację system wentylacji mechanicznej Onyx zapobiega niebezpiecznym reakcjom alergicznym, spowodowanym wnikaniem pyłów (alergenów), a także rozwojowi wirusów, bakterii i grzybów wewnątrz budynków.

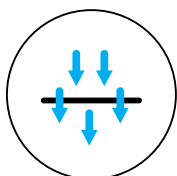
Oprócz niewątpliwych zysków higienicznych, rekuperacja Onyx poprzez zastosowanie w niej odzysku ciepła o wysokiej sprawności, o blisko 50% redukuje koszty ogrzewania budynków w porównaniu do standardowych obiektów wyposażonych w wentylację grawitacyjną.



Technologia jutra.

Rekuperatory Onyx dbają o komfort przebywania w pomieszczeniach umożliwiając odzysk ciepła z wywiewanego powietrza.

Charakterystyka rekuperatorów Onyx



Nawiew świeżego, przefiltrowanego powietrza

Dzięki ciągłej filtracji i przechwytywaniu alergenów oraz szkodliwych pyłów system wentylacji mechanicznej zapobiega niebezpiecznym reakcjom alergicznym oraz rozwojowi wirusów, bakterii i grzybów wewnątrz budynków.



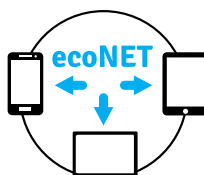
Odzysk energii cieplnej do 95%

Odzysk ciepła z powietrza wywiewanego o sprawności dochodzącej do 95% dzięki zastosowaniu wymiennika ciepła o rozwiniętej powierzchni wymiany ciepła, skutkuje znacznymi oszczędnościami energii na potrzeby centralnego ogrzewania.



Moduł utrzymania stałej wydajności (opcjonalnie)

Utrzymanie stałych strumieni powietrza nawiewanego i wywiewanego niezależnie od zmiennych warunków atmosferycznych, czy stopnia zanieczyszczenia filtrów w urządzeniach z wymiennikiem przeciwprądowym.



Zdalne sterowanie (opcjonalnie)

Moduł ecoNET z intuicyjnym interfejsem umożliwia zdalne sterowanie jednostkami Onyx przez aplikację w smartfonie. Dodatkowo zapis historii wszystkich parametrów pracy centrali ułatwia prace serwisowe związane z urządzeniem.



Brak problemów z wilgotnością w pomieszczeniach

System wentylacji mechanicznej Onyx zapewnia właściwy poziom wilgotności względnej w pomieszczeniach uniemożliwiając rozwój pleśni, grzybów oraz chorobotwórczych bakterii.



Intuicyjny program doboru Frapol Select

Umożliwia precyzyjny dobór centrali wentylacyjnej Onyx zapewniając najwyższe parametry odzysku ciepła oraz minimalne koszty wentylacji w stosunku do wymagań.



Rozbudowany typoszereg rekuperatorów Onyx

Jest w stanie obsłużyć obiekty od małych domów jednorodzinnych do dużych powierzchni przemysłowych.



Komfort mieszkania

System wentylacji Onyx zapewnia odpowiednią ilość przefiltrowanego powietrza zapewniając komfortowy stan środowiska wewnętrznego obsługiwanej przestrzeni.



Idealny dla każdego budynku.

CENNIK 2021 ważny od 01.02.2021

Onyx COMPACT



Modele	Wydajność/ Spręż [m³/h/Pa)	Max. pobór mocy wentylatorów [W]	Moc wstępnej nagrzewnicy elektrycznej [W]	Klasa filtrów	Wymiary BxHxL [mm]	Cena katalogowa [PLN]
OnyX Compact 500	500/100	240	600	ISO Coarse 60% (G4)	565x663x1397	10 100 zł Koszt transportu 150 zł
OnyX Compact 750	870/100	340	1800		565x1063x1477	14 100 zł Koszt transportu 250 zł
• Poziomy układ króćców • Wentylatory EC • Moduł równoważenia wydatków powietrza (opcja) • Zintegrowana rozbudowana automatyka Frapol SMART • Wymienniki ciepła o zmniejszonych oporach przepływu • Montaż w dolnych kondygnacjach budynku lub na poddaszu						

Onyx PRIDE



Modele	Wydajność/ Spręż [m³/h/Pa]	Max. pobór mocy wentylatorów [W]	Moc wstępnej nagrzewnicy elektrycznej [W]	Klasa filtrów	Wymiary BxHxL [mm]	Cena katalogowa [PLN]
OnyX Pride 200	245/100	130	600	ISO Coarse 60% (G4)	590x965x450	7 950 zł Koszt transportu 150 zł
OnyX Pride 400	410/100	195	600		590x965x650	9 100 zł Koszt transportu 150 zł
• Pionowy układ króćców • Wentylatory EC • Moduł równoważenia wydatków powietrza (opcja) • 100% układ obejścia wymiennika (by-pass) • Zintegrowana rozbudowana automatyka Frapol SMART • Wymienniki ciepła o zmniejszonych oporach przepływu • Montaż w dolnych kondygnacjach budynku • Możliwość zawieszenia na ścianie						

Onyx SKY



Modele	Wydajność/ Spręż [m³/h/Pa]	Max. pobór mocy wentylatorów [W]	Moc wstępnej nagrzewnicy elektrycznej [W]	Klasa filtrów	Wymiary BxHxL [mm]	Cena katalogowa [PLN]
Onyx Sky 250	280/100	125	600	ISO Coarse 65% (G4)	654x345x880	7 100 zł Koszt transportu 150 zł
Onyx Sky 400	424/100	210	600		990x312x1300	9 600 zł Koszt transportu 200 zł
Onyx Sky 500	479/100	242	600	ISO Coarse 60% (G4)	863x332x1450	10 100 zł Koszt transportu 200 zł
Onyx Sky 800	990/100	1050	1200	ISO Coarse 65% (G4)	1142x345x1893	12 600 zł Koszt transportu 250 zł
Onyx Sky 1500	1500/100	1060	4000 (zewnętrzna)		1670x445x1700	17 100 zł Koszt transportu 250 zł
Onyx Sky 3000	2690/100	2100	6000 (zewnętrzna)		2046x486x1790	24 600 zł Koszt transportu 300 zł
• Urządzenia podwieszane • Wentylatory EC • Moduł równoważenia wydatków powietrza (opcja) • Zintegrowana rozbudowana automatyka Frapol SMART • Kompaktowe wymiary						



Właściwa inwestycja w przyszłość.

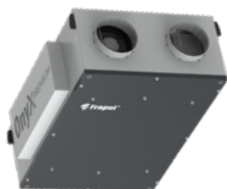
CENNIK 2021 ważny od 01.02.2021

Onyx^{PASSIV}



Modele	Wydażność/ Spręż [m³/h/Pa)	Max. pobór mocy wentylatorów [W]	Moc wstępnej nagrzewnicy elektrycznej [W]	Klasa filtrów	Wymiary BxHxL [mm]	Cena katalogowa [PLN]
OnyX Passiv 1500	1350/100	1055	1000 (zewnątrzna)	ePM10 70% (F7), ISO Coarse 65% (G4)	840x1035x1280	17 600 zł Koszt transportu 250 zł
OnyX Passiv 2000	2425/100	2130	3000 (zewnątrzna)		865x1040x2080	26 500 zł Koszt transportu 250 zł
• Poziomy układ króćców • Wentylatory EC • Moduł równoważenia wydatków powietrza (opcja) • Zintegrowana rozbudowana automatyka Frapol SMART • Wymienniki ciepła o zmniejszonych oporach przepływu • Możliwość wykonania zewnętrznego						

Onyx^{PREMIUM}



Modele	Wydażność/ Spręż [m³/h/Pa)	Max. pobór mocy wentylatorów [W]	Moc wstępnej nagrzewnicy elektrycznej [W]	Klasa filtrów	Wymiary BxHxL [mm]	Cena katalogowa [PLN]
Onyx Premium 500	495/100	250	Brak	ISO Coarse 60% (G4)	577x656x1410	13 900 zł Koszt transportu 150 zł
Onyx Premium 750	808/100	389		ISO Coarse 60% (G4)	1175x450x1540	17 500 zł Koszt transportu 200 zł
Onyx Premium 1300	1610/100	1060		ISO Coarse 65% (G4)	1751x486x2080	21 400 zł Koszt transportu 300 zł
• Poziomy układ króćców (Onyx Premium 500) • Urządzenia podwieszane (Onyx Premium 750, Onyx Premium 1300) • Wentylatory EC • Zintegrowana rozbudowana automatyka Frapol SMART • Wymiennik periodyczny odzyskujący energię cieplną oraz wilgoć • Brak nagrzewnicy wstępnej i odpływu kondensatu						



Rozbuduj system według własnych potrzeb.



URZĄDZENIA Z TYPOSZEREGU ONYX BAZOWO WYPOSAŻONE SĄ W:

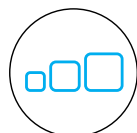
- wentylatory promieniowe z silnikami EC umożliwiającymi płynną regulację napięciem 0-10V
- wymiennik odzysku ciepła wytworzony w 100% z PS o wysokiej sprawności
- filtry powietrza o dużej powierzchni filtracyjnej
- rozbudowany układ regulująco-zabezpieczający Frapol SMART

- wyświetlacz Basic
- syfon odpływu skroplin
- przewód zasilający
- komplet elementów montażowych

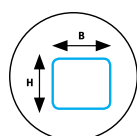
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

Urządzenie		Cena katalogowa [PLN]
	Wyświetlacz Advanced – dotykowy kolorowy panel sterujący z dużym zagęszczeniem pikseli o przekątnej 5” - wymiana panelu Basic.	750,00 Koszt transportu 35 zł
	Moduł utrzymania stałej wydajności – umożliwia utrzymanie zadanego strumienia powietrza nawiewanego i wyciąganego niezależnie od stopnia zabrudzenia filtrów powietrza i zmiennych warunków atmosferycznych.	800,00 Koszt transportu 35 zł
	Moduł sterowania zdalnego ecoNET – pozwala na podgląd i sterowanie parametrami pracy za pośrednictwem komputera lub aplikacji w smartfonie.	600,00 Koszt transportu 35 zł

**Cena transportu elementów peryferyjnych nie jest naliczana przy zamówieniu centrali OnyX.



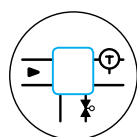
**Dopasowanie
do typoszeregu
Onyx**



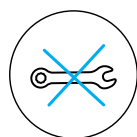
**Niewielkie
gabaryty**



**Łatwy
montaż**



**Elementy
pomiarowe
i regulacyjne
w zestawie**



**Bezawaryjna
praca**

Urządzenie	Cena katalogowa netto [PLN]
Wyświetlacz Advanced – dodatkowy wyświetlacz ponad wyświetlacz Basic	900 zł Koszt transportu 35 zł
Kanałowy czujnik temperatury	70,00 Koszt transportu 30 zł
Kanałowy czujnik wilgotności względnej	990,00 Koszt transportu 30 zł
Kanałowy czujnik CO ₂	1 050,00 Koszt transportu 30 zł
Kanałowa nagrzewnica wodna fi200	2 050,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa nagrzewnica wodna fi315	2 550,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa nagrzewnica wodna fi355	2 900,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa nagrzewnica wodna fi400	3 700,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica wodna fi200	2 250,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica wodna fi315	2 650,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica wodna fi355	3 050,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica wodna fi400	3 850,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica freonowa fi200	1 900,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica freonowa fi315	2 250,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica freonowa fi355	2 700,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa chłodnica freonowa fi400	3 100,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica odcinająca fi125	1 450,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica odcinająca fi200	1 700,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica odcinająca fi315	1 750,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica GWC fi125	1 200,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica GWC fi200	1 300,00 Koszt transportu 120 zł
Przepustnica GWC fi315	1 450,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowy filtr klasy F7 fi200	950,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowy filtr klasy F7 fi315	1 050,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowy filtr węglowy klasy F7 fi315	2 100,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna fi160, 2kW, 1x230V	735,00 Koszt transportu 50 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna fi200, 2kW, 1x230V	745,00 Koszt transportu 50 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna fi250, 4kW, 1x230V	795,00 Koszt transportu 50 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna fi315, 4kW, 1x230V	805,00 Koszt transportu 50 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna 600x300, 3kW, 3x400V (Onyx Passiv 1500-2000)	1233,00 Koszt transportu 120 zł
Kanałowa nagrzewnica elektryczna 760x360, 6kW, 3x400V (Onyx Sky 3000)	1486,00 Koszt transportu 120 zł
Wykonanie dachowe Onyx Passiv 1500	5700,00 Koszt transportu 0 zł
Wykonanie dachowe Onyx Passiv 2000	8400,00 Koszt transportu 0 zł

**Cena transportu elementów peryferyjnych nie jest naliczana przy zamówieniu centrali Onyx.

IZOLACJA

Izolacja o grubości 30 mm z wełny mineralnej o wysokiej gęstości minimalizuje straty ciepła przez obudowę oraz zapewnia wysoki poziom tłumienia hałasu.

FILTR

Filtr powietrza, standardowo w klasie G4, chroni przed szkodliwymi pyłami.



WYMIENNIK ODZYSKU CIEPŁA

Przeciwprądowy wymiennik odzysku energii cieplnej nowej generacji o zmniejszonych oporach przepływu cechuje się niższym poborem energii elektrycznej, oraz korzystniejszą charakterystyką akustyczną w porównaniu do rozwiązań konwencjonalnych. Zbudowany jest w całości z tworzywa sztucznego o wysokiej trwałości. Wymiennik zapewnia wysoką szczelność wewnętrzną dzięki czemu nie dochodzi do mieszania się strumieni powietrza świeżego oraz usuwanego z pomieszczeń. System odzysku ciepła standardowo wyposażony jest w automatyczny stuprocentowy układ obejścia pozwalający korzystać z funkcji free-cooling



▲ wyposażenie standardowe

wyposażenie opcjonalne ▼



STEROWNIK FRAPOL

- Podgląd parametrów pracy rekuperatora na panelu operatorskim
- Monitoring jakości powietrza – temperatura, wilgotność, stężenie gazów
- Utrzymanie wydajności przepływów powietrza na zadanym poziomie
- Predefiniowane tryby pracy, m.in. przewietrzania, imprezy, otwartych okien
- Współpraca z kominkami, okapem kuchennym, gruntowym wymiennikiem ciepła (GWC)
- Obsługa tygodniowego harmonogramu pracy
- Automatyczny free-cooling, odszranianie, cykliczne czyszczenie
- Integracja z systemem BMS
- Zdalny dostęp z dowolnego miejsca na świecie za pomocą komputera, tabletu, telefonu w standardzie (moduł ecoNET).

WENTYLATOR

Wentylatory z innowacyjnymi wirnikami z tworzywa sztucznego o zoptymalizowanej geometrii zapewniają wysoką sprawność i cichą pracę urządzenia. Energooszczędne silniki EC umożliwiają płynną regulację wydajności rekuperatora.

Firma Frapol sp. z o.o. zastrzega sobie prawo wprowadzania modyfikacji i zmian.