

**Zastosowanie:**

nawiew w instalacjach nisko i średniociśnieniowych, w środowisku nieagresywnym o wilgotności względnej do 70%.

Montaż:

na kanałach wentylacyjnych o przekroju kołowym. Mocowanie za pomocą widocznych śrub w wytłaczanych otworach w ramce czołowej.

Budowa:

ramka czołowa wykonana z tłoczonych profili stalowych przylegających do kształtu przewodu kołowego. Kierownice wykonane z walcowanych profili z blachy stalowej. Osadzenie kierownic poziome - KSH, pionowe - KSV, regulacja kąta nachylenia ręczna. Opcjonalne warianty wykonania ramki czołowej: łukowa - KSH/Ø-1 lub łamana - KSH/Ø-2. Standardowo kratka dostarczana z uszczelką na ramce.

Materiał:

blacha czarna, ocynkowana lub kwasoodporna.

Wykończenie powierzchni:

powłoka lakiernicza proszkowa biała RAL 9003 lub na zamówienie inna zgodna z katalogiem RAL lub powłoka galwaniczna.

Regulacja przepływu:

za pomocą przepustnicy uchylnej jednoelementowej typ N lub przepustnicy szczelinowej typ SK lub SP. Ustawianie przepływu powietrza odbywa się od czoła bez konieczności demontażu kratki.

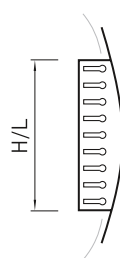
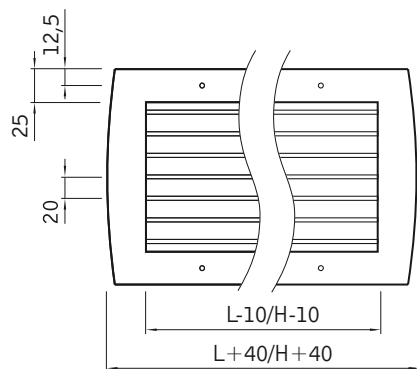
Certyfikaty:

Rekomendacja techniczna: RT-ITB-1147/2009

Atest higieniczny: HK/B/1228/02/2013

Wymiary i oznaczenie typu:

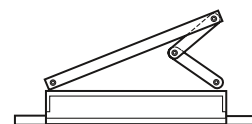
Wymiar L-10 oraz H-10 dotyczy wymiaru wewnętrznego króćca kratki.



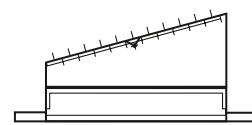
KSH/Ø-1



KSH/Ø-2



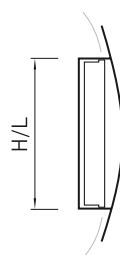
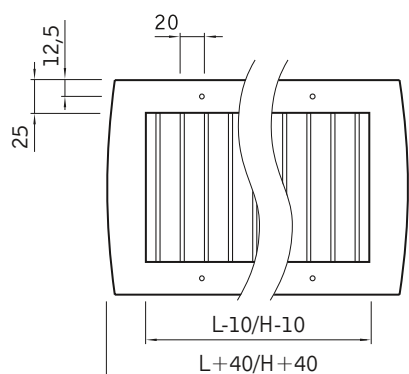
KSH/Ø-N



KSH/Ø-SK



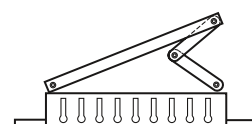
KSH/Ø-SP



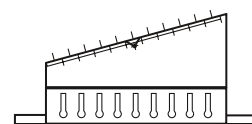
KSV/Ø-1



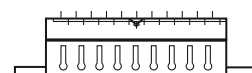
KSV/Ø-2



KSV/Ø-N



KSV/Ø-SK



KSV/Ø-SP

Zakres produkcji: Tabela na str. 34.